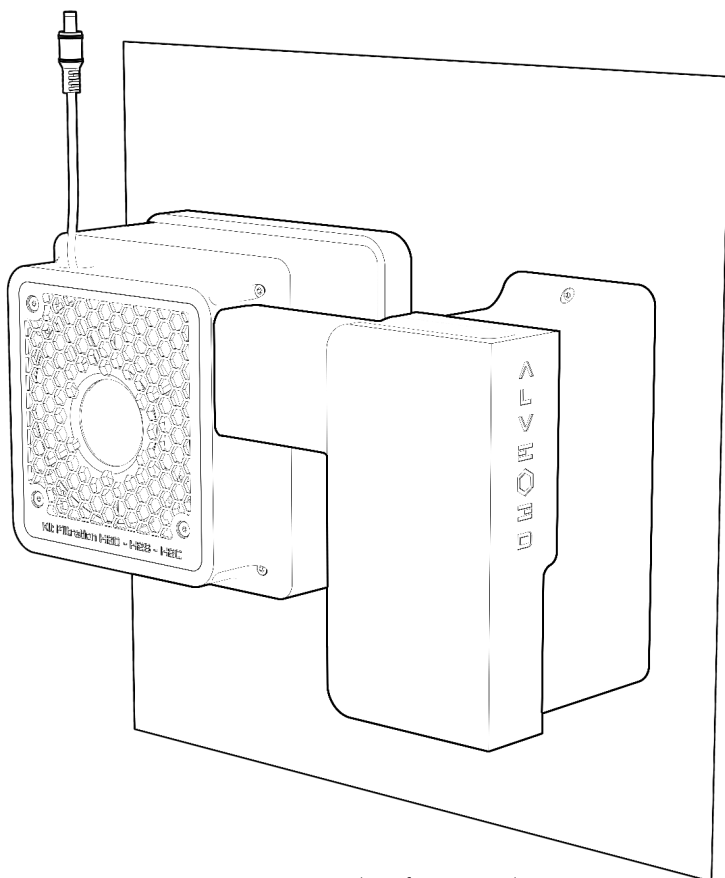


MANUEL D'INSTRUCTIONS

Kit de filtration d'air télécommandé
pour Bambu Lab H2S|H2D|H2C



Retrouvez toutes les informations de montage

<https://www.alveo3d.com/produit/kit-bambu-lab-???/>

RECOMMANDATIONS D'INSTALLATION

Le montage du kit nécessite l'impression des pièces qui composent la structure. Vous pouvez imprimer ces pièces en suivant les liens dans le mail reçu après votre commande.

ou à l'adresse suivante :

<https://www.alveo3d.com/telechargement-kit-bambulab-h2c-h2d-h2s/>

Le montage s'effectue directement sur le panneau arrière de la machine, à l'emplacement du ventilateur existant. Aucune modification de la machine n'est nécessaire.

Le kit est compatible avec les modèles AMS sur H2S, H2D et H2C.

Le kit Bambu Lab a été conçu pour offrir une protection maximale aux utilisateurs, sans nécessiter de modifications structurelles ni l'ajout d'une enceinte autour de la machine. Imprimer les pièces en PETG ou tout filament supportant une température maximale de 60°C.

Performance du système :

Grâce à l'utilisation du modèle P4D-R, le kit garantit une efficacité élevée dans le traitement des émissions nocives, notamment les particules ultrafines et les composés organiques volatils (COV).

Le filtre et le ventilateur (BLHP2432_H10) ont été soigneusement sélectionnés pour :

- Limiter les nuisances sonores.
- Fournir un débit d'air suffisant, assurant une pression inférieure dans la chambre d'impression.
- Éviter les fuites d'air pollué à l'extérieur de la machine. Le design en deux parties inclut un guide permettant de rediriger l'air recyclé vers la machine, en utilisant l'ouverture d'extraction des déchets de changement de filament.

Avantages supplémentaires :

Recyclage thermique : Ce guide contribue à maintenir une température stable dans l'enceinte, indispensable pour l'impression de filaments nécessitant de hautes températures. Cela compense l'arrêt automatique du système de filtration d'origine.

Trappe d'évacuation : Pour les filaments demandant une température d'impression plus basse, une trappe dédiée permet d'évacuer l'air efficacement.

Positionnement externe

Nous avons choisi d'installer le système à l'extérieur de l'enceinte afin d'éviter tout conflit potentiel avec les composants mécaniques internes de la machine, tout en garantissant une gestion optimale de la pression d'air.

Lire les consignes avant utilisation

1. Mettre le ventilateur sous tension uniquement après avoir assemblé l'appareil avec les grilles de protection pour éviter tout risque de blessure.
2. Utiliser uniquement les tensions électriques recommandées pour alimenter le système et éviter tout dommage aux composants électroniques.
3. Éviter tout contact avec la carte électronique lorsqu'elle est sous tension.
4. Respecter les plages de fonctionnement suivantes:
 - Température maximale : 60°C
 - Température optimale : 0-40°C

MATÉRIELS FOURNIS

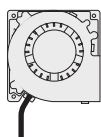
Les éléments fournis dans le kit*



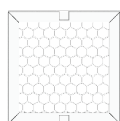
- Télécommande et récepteur IR (pile incluse)



- Alimentation 24 Volts



- Ventilateur BLHP2432_H10



- Filtre P4D-R



- 3x Vis M4x40mm fraisée



- 7x Écrou M4 hexagonal



- 6x Vis BT3 14mm



- 4x Vis M4x14mm cylindrique



- 2x Joint torique NBR70



- Joint EPDM 1,20m



- Tuyau annelé 1m déplié, 25 cm plié



- Sachet plastique étanche (pour filtre usé)

MATÉRIELS FOURNIS

Les éléments imprimés par l'utilisateur



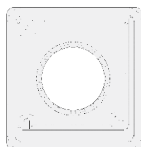
- Support du système de filtration



- Support d'entrée d'air



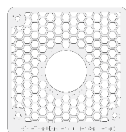
- Emplacement filtre



- Emplacement ventilateur



- Bouchon d'évacuation des déchets



- Grille de protection du ventilateur



- Bloc coulissant

MATÉRIELS NÉCESSAIRES

Les éléments non fournis dans le kit pour le montage du kit

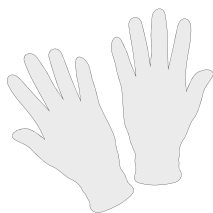


- Clé Hexagonale Allen 2.5 mm, 2 et 3 mm (pour vis M4)



- Ciseaux

Les éléments non fournis recommandés pour le changement de filtre



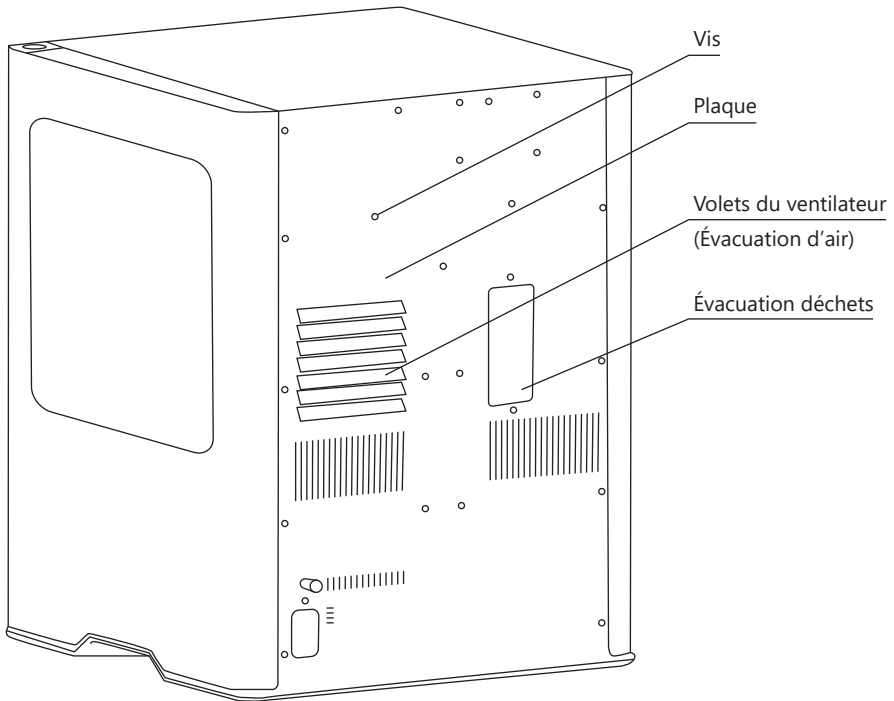
- Gants



- Masque FFP2 au minimum

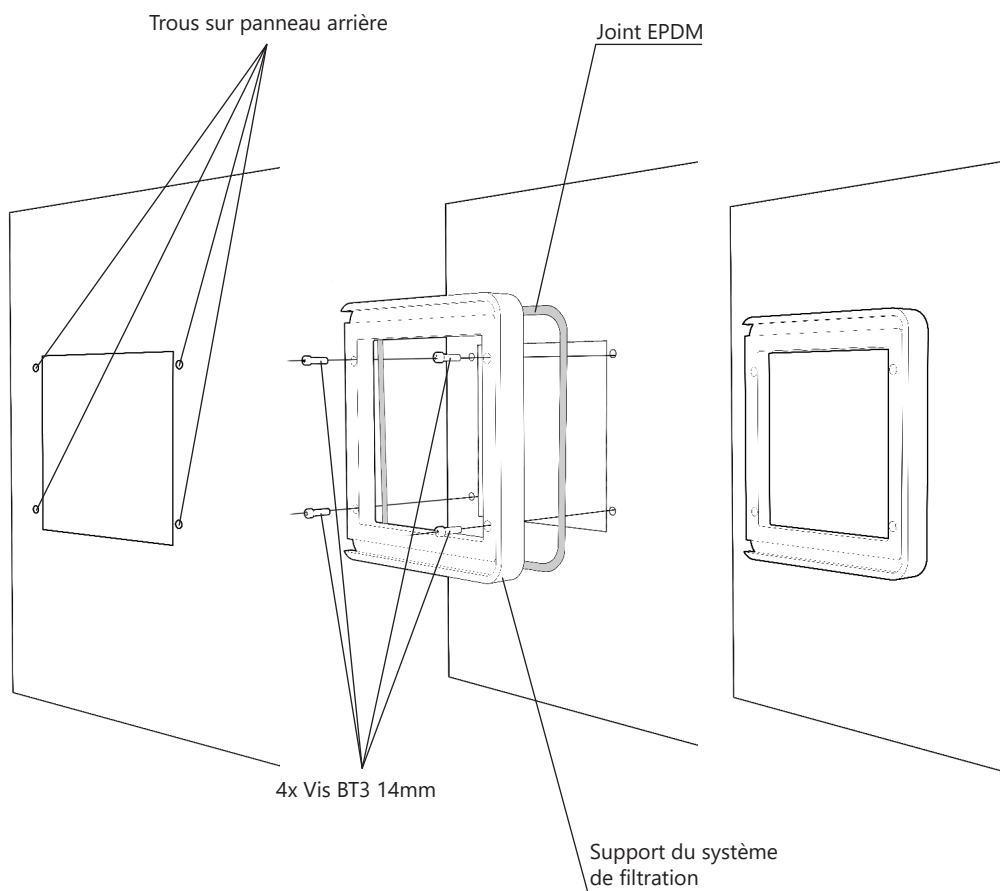
1. PRÉPARATION DE LA MACHINE

1. Ôter les vis en suivant le guide de votre imprimante Bambu Lab, Enlever la plaque.
2. Pour installer le kit, retirer les volets du ventilateur. Pour plus d'information, consulter ce site internet : <https://wiki.bambulab.com/en/h2/-maintenance/replace-active-chamber-exhaust>.
3. Remplacer la plaque et les vis en suivant les instruction du guide de votre machine. Ne pas remettre les volets.

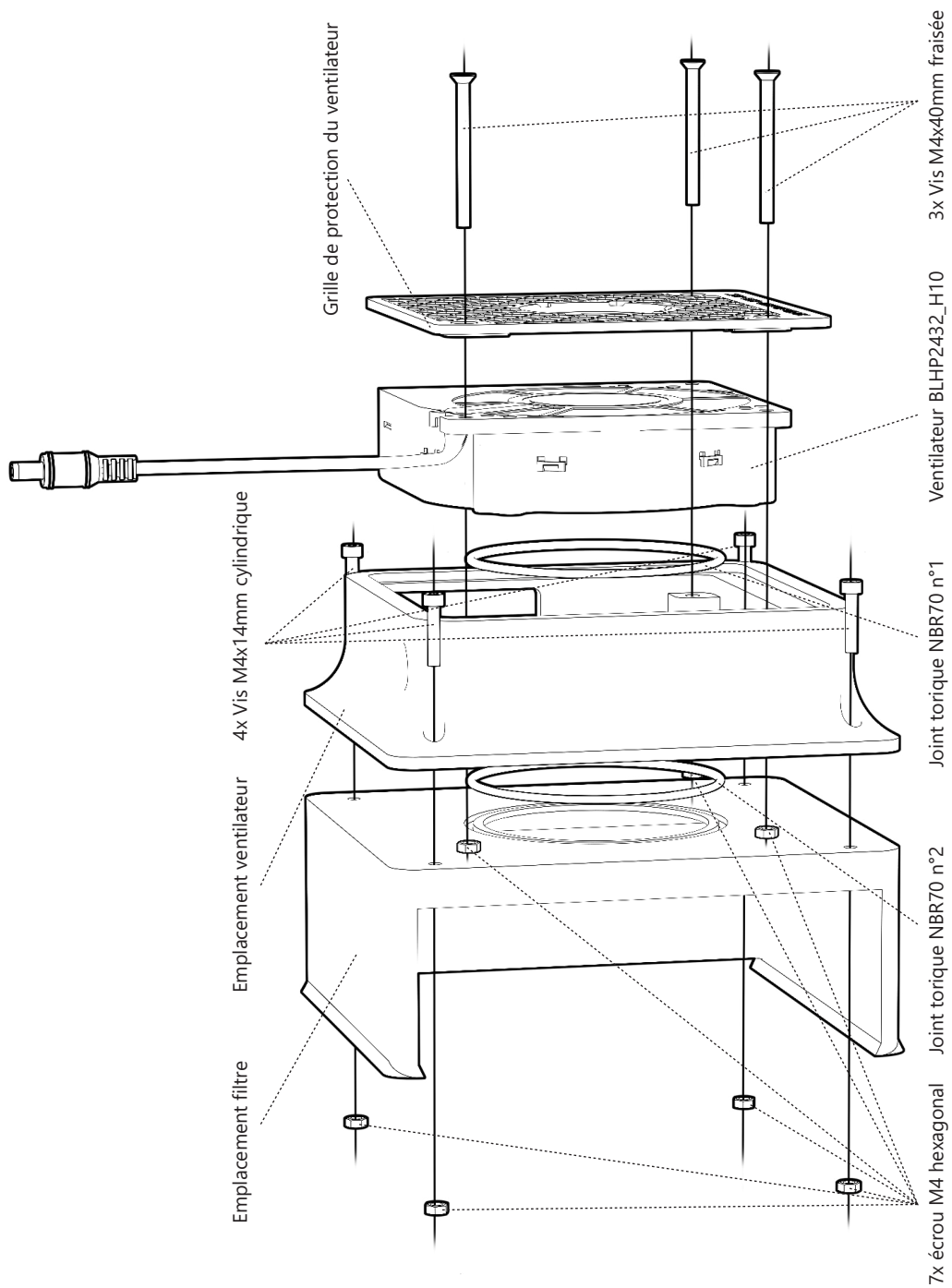


2. MONTAGE SUPPORT BOÎTIER SUR PANNEAU

1. Repérer les trous sur le panneau arrière qui serviront à installer le support du système de filtration.
2. Placer le joint EPDM dans la gorge au dos de la pièce support. Couper aux ciseaux si le joint est trop long.
3. Installer le support à l'aide des vis autoforeuses en métal de 12 mm. Le nouveau système s'installe directement sur le système d'origine, sans modification.

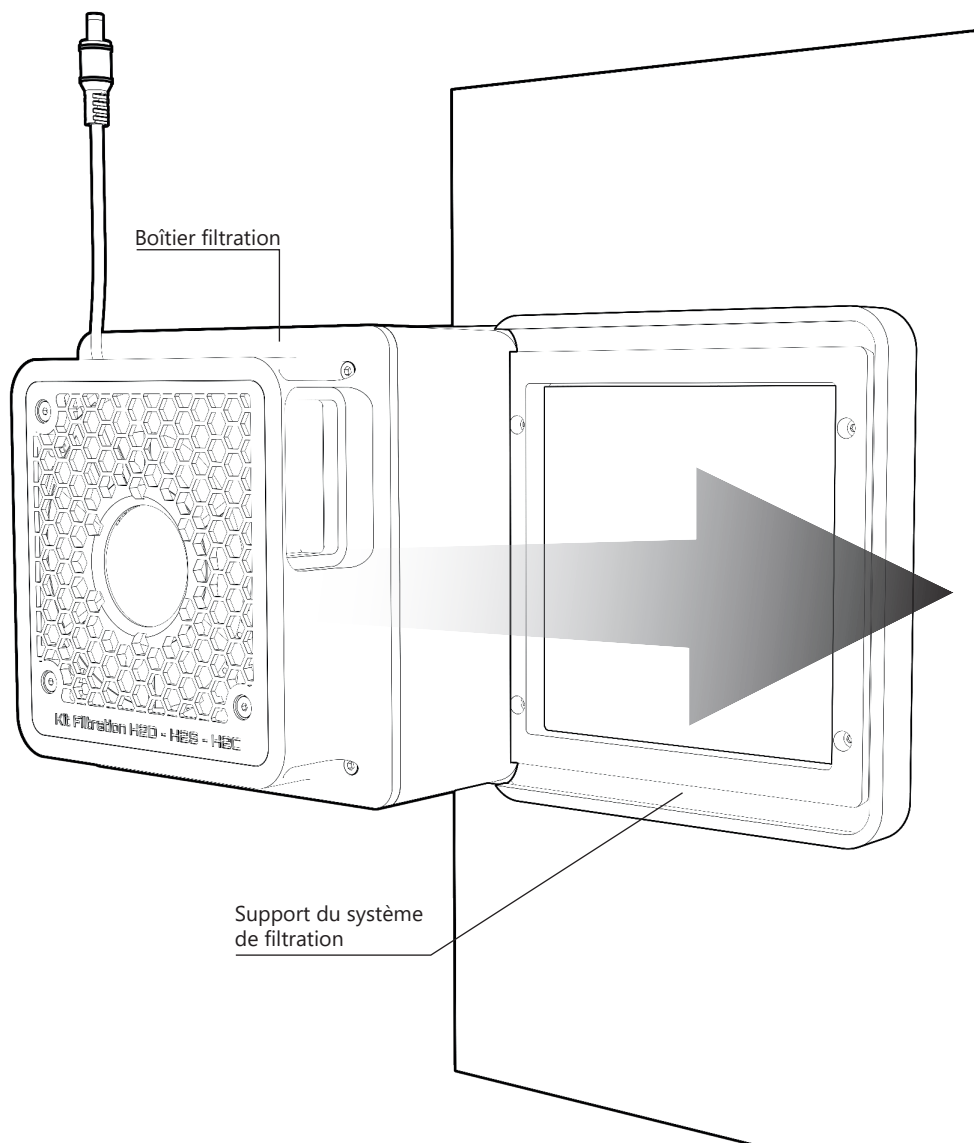


3. MONTAGE DU BOÎTIER



4. INSTALLATION DU BOÎTIER SUR LE SUPPORT

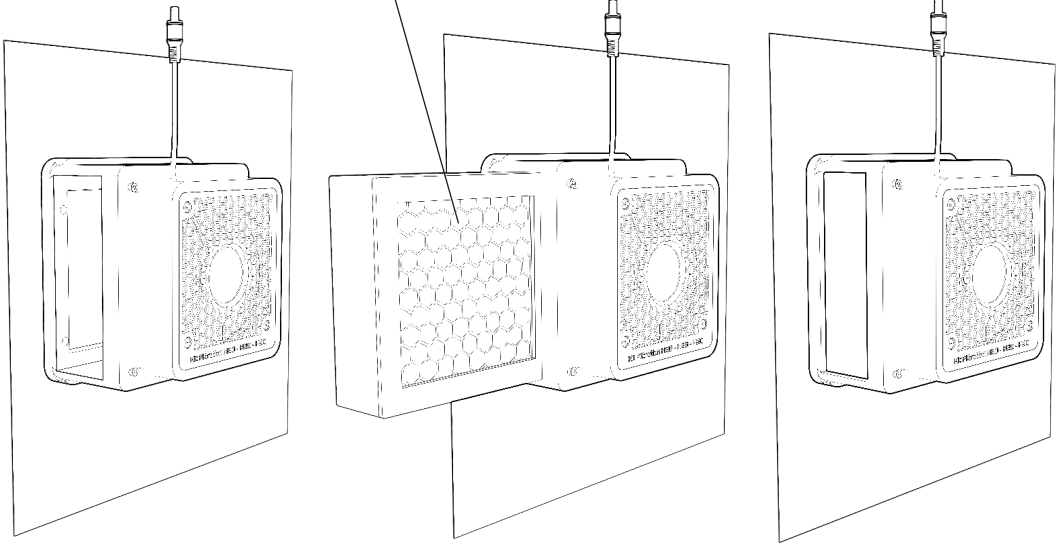
Installer le boîtier de filtration sur le support vissé sur le panneau arrière.
Glisser le boîtier dans les rails du support.



5. INSERTION DU FILTRE P4D-R

1. Insérer le filtre en orientant le côté charbon (noir) actif vers le ventilateur.
2. Pousser le filtre jusqu'à la butée pour garantir l'étanchéité.

Côté charbon (noir)



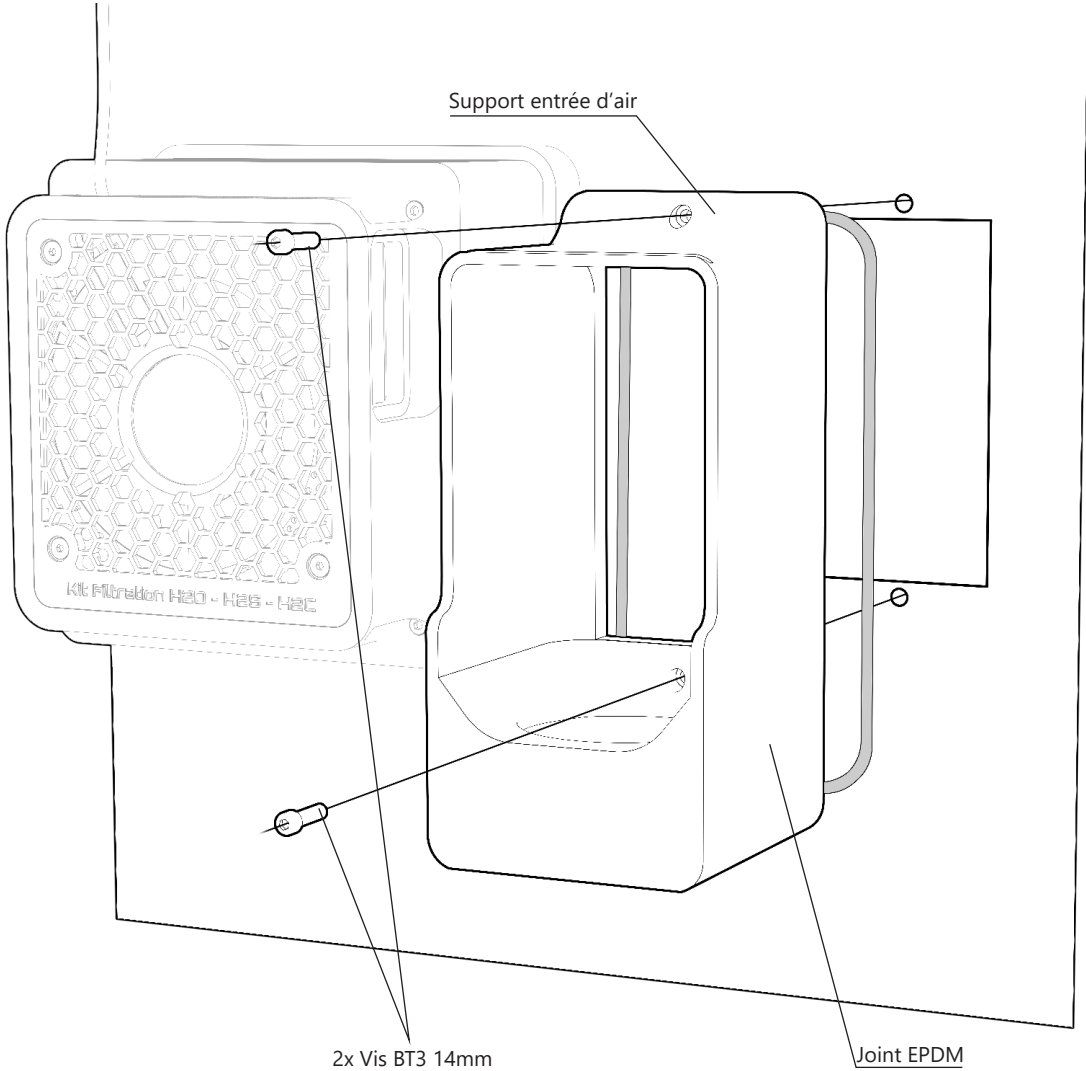
1.
Insérer le filtre

2.
Le côté charbon actif
vers le ventilateur

3.
Pousser le filtre
jusqu'à la butée

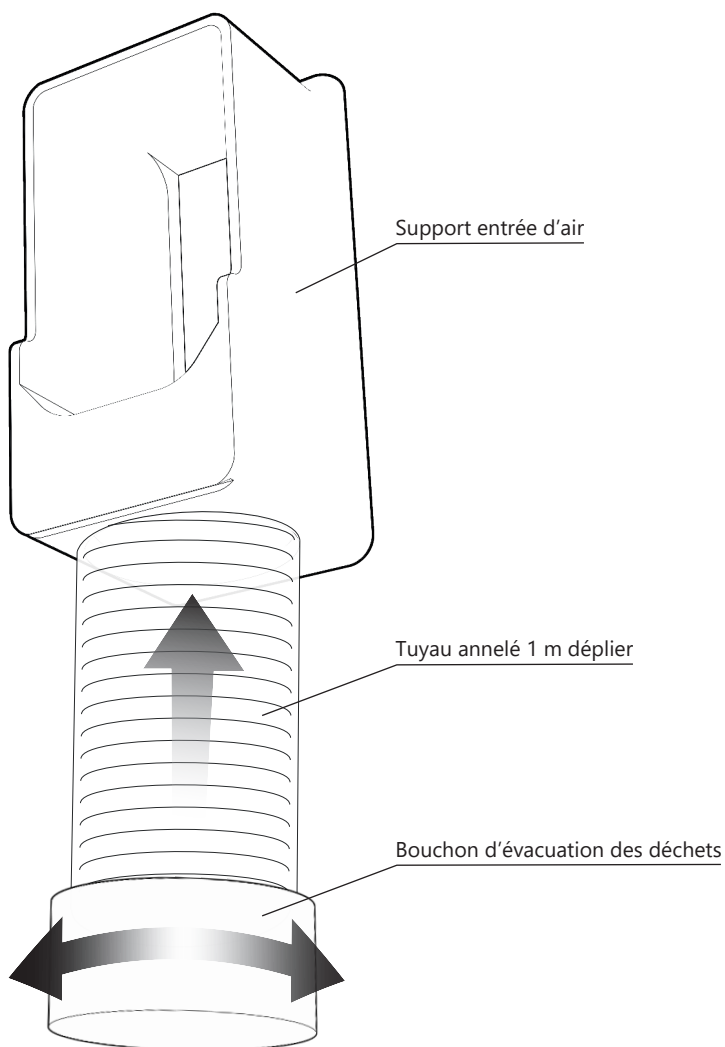
6. SUPPORT D'ENTRÉE D'AIR

1. Préparer le joint EPDM sur le support d'entrée d'air en coupant le morceau d'une longueur suffisante pour entourer l'emplacement prévu.
2. Installer le support à l'aide des vis BT3 de 12mm.



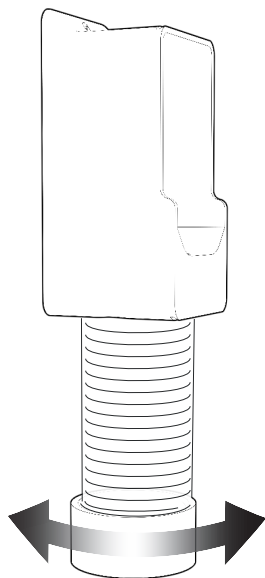
7. SUPPORT D'ENTRÉE D'AIR : FIXER LE TUYAU ET LE BOUCHON

Une fois le support d'entrée d'air fixé, insérer le tuyau sous le support d'entrée d'air. En bas, mettre le bouchon d'évacuation des déchets.

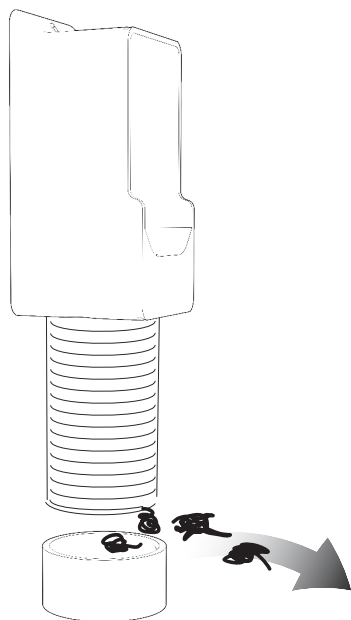


8. GESTION DES DÉCHETS

Pour l'évacuation des déchets, desserrer le bouchon d'évacuation des déchets.



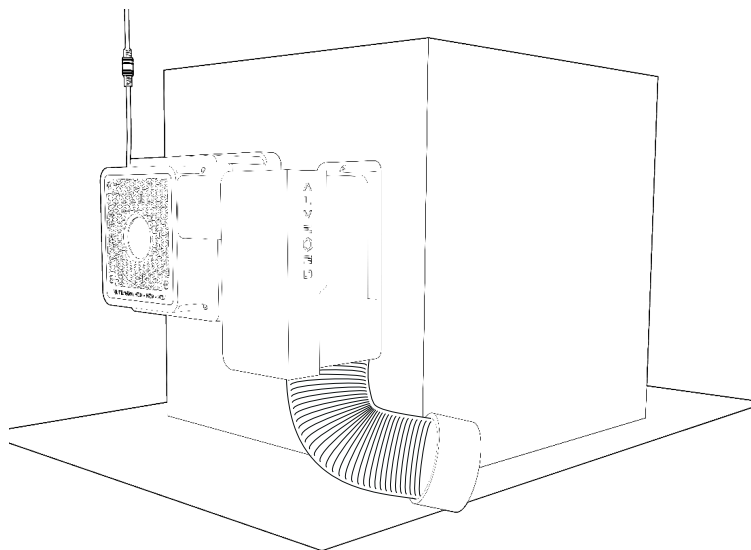
1.
Tourner le bouchon
d'évacuation
des déchets.



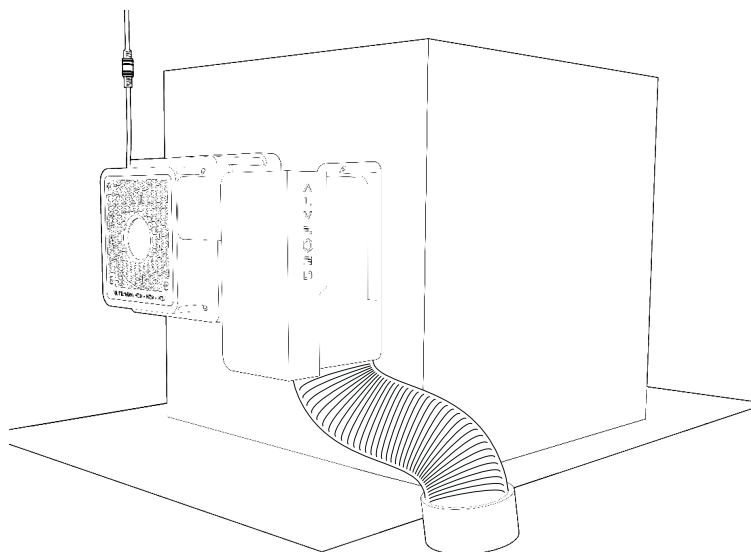
2.
Retirer les déchets.

9. COMMENT PLACER LE TUYAU

Placer le tuyau et le bouchon d'évacuation des déchets dans la position la plus accessible selon votre configuration.



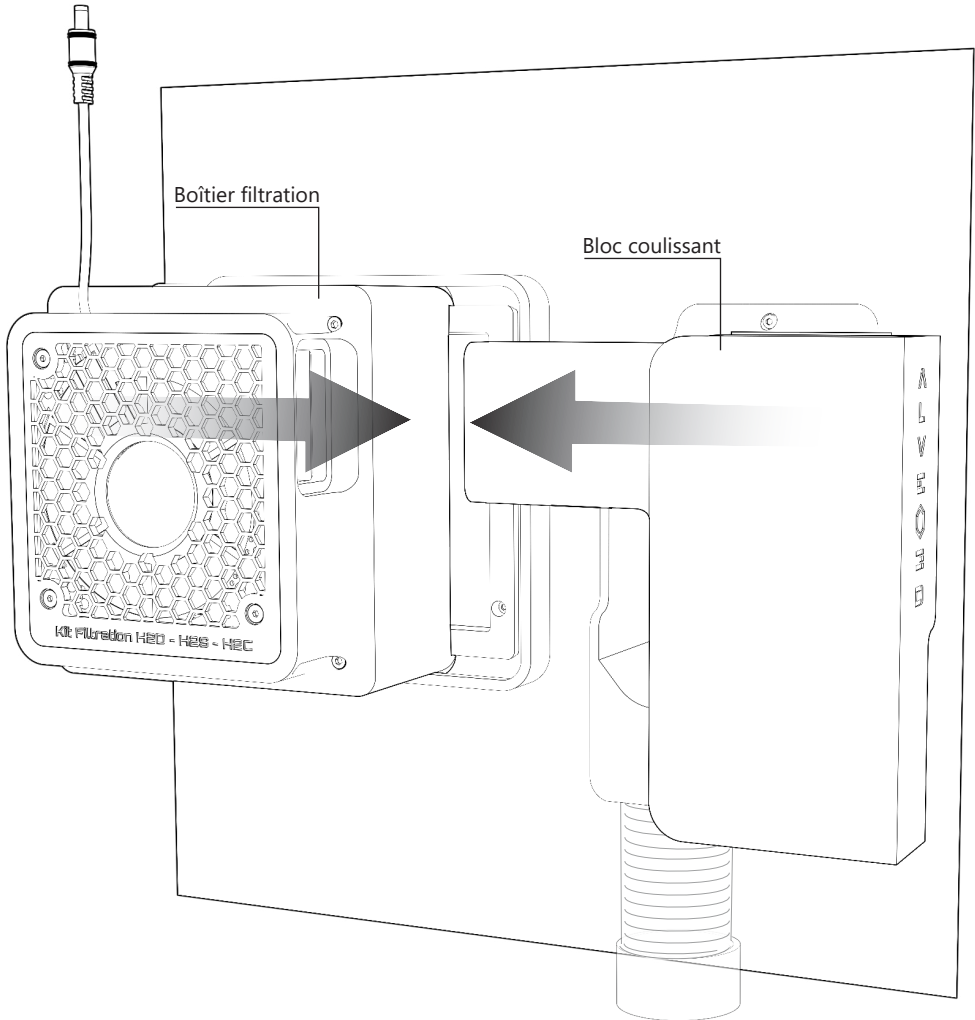
Exemple 1
le tuyau
sur le côté.



Exemple 2
le tuyau
vers le bas.

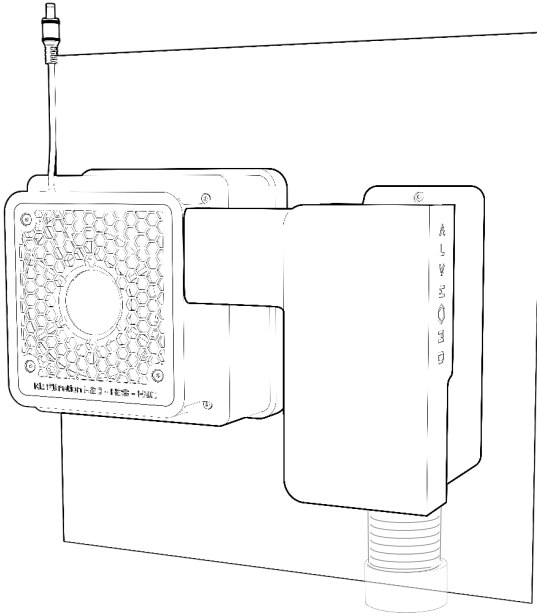
10. ÉTANCHÉITÉ : BLOC COULISSANT

Cousser le boîtier filtration en butée de son support et ajuster le bloc coulissant pour une étanchéité avec le boîtier.



11. TRAPPE : GESTION DU FLUX D'AIR

Utiliser le bloc coulissant du guide pour diriger l'air en fonction des filaments :



1.

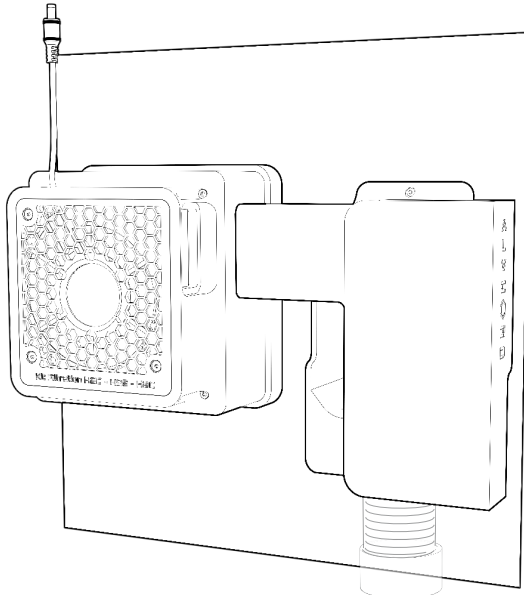
Bloc coulissant en butée :

ABS

ASA

PC

Nylon



2.

Bloc coulissant semi-ouvert :

PETG

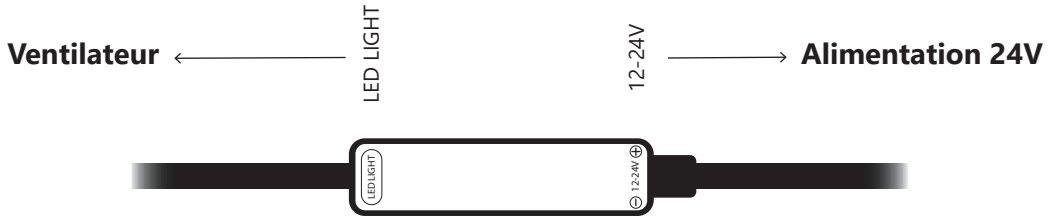
Bloc coulissant ouvert :

PLA

TPU

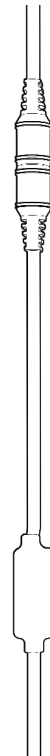
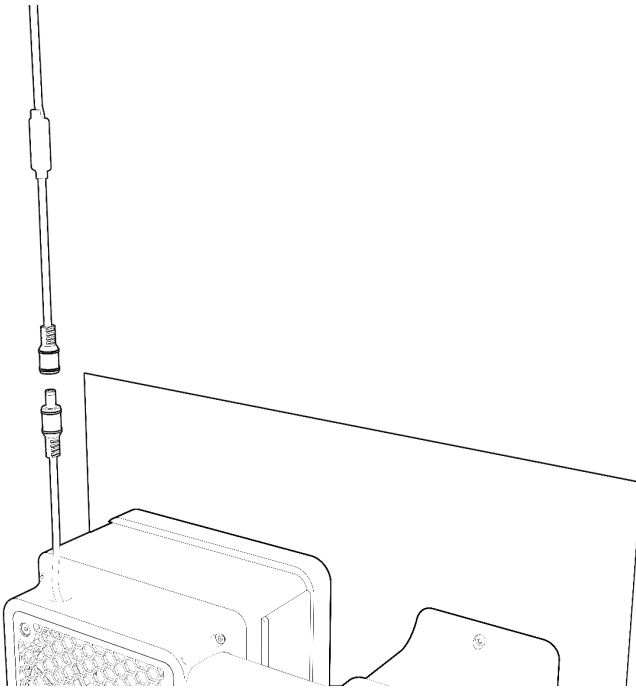
12. CONNECTER LES ÉLÉMENTS ÉLECTRIQUES

1. Connecter le récepteur IR au connecteur mâle du ventilateur.
2. Brancher l'alimentation 24V sur le connecteur femelle du récepteur IR.



1.
Ventilateur -> Récepteur IR

2.
Récepteur IR -> Alimentation 24V



Durée de vie des filtres

La durée de vie d'un filtre P4D-R liée à de nombreux facteurs tels que : le type de plastique utilisé pour l'impression, la température de fusion, la concentration des nanoparticules et des composés organiques volatiles, le taux d'humidité ...
Nous préconisons le remplacement du filtre suivant le tableau ci dessous :

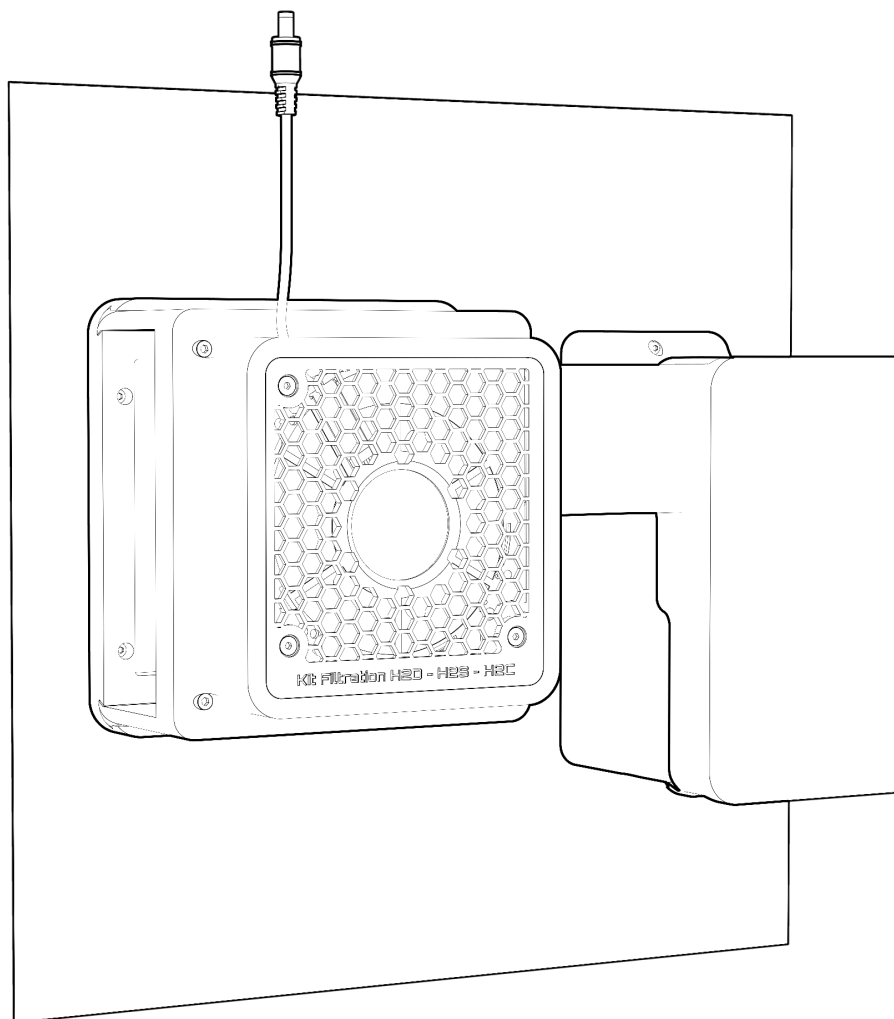
Remplacement du filtre	Usage intensif	Usage occasionnel
	4 mois	8 mois

Nous recommandons de ne pas dépasser 900 heures d'utilisation par filtre.

Suivi de remplacement du filtre :

	Date
Date d'achat	
Remplacement 1	
Remplacement 2	
Remplacement 3	
Remplacement 4	
Remplacement 5	
Remplacement 6	
Remplacement 7	
Remplacement 8	
Remplacement 9	
Remplacement 10	

Respirez ! Vous filtrez !



Développé en France

ALVEO3D

460 Rue de la Leysse
73000 Chambéry
France

contact@alveo3d.com
