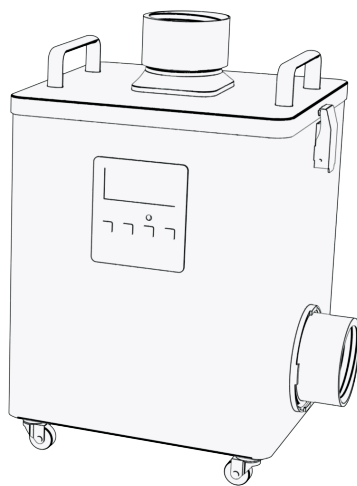
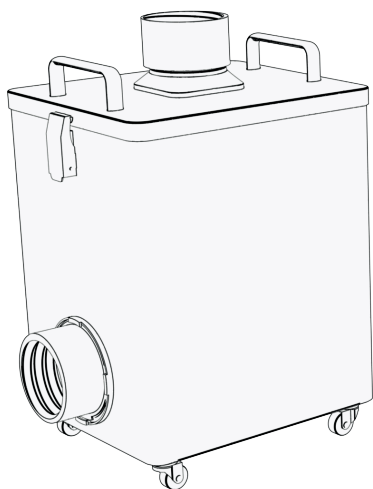


NOTICE D'UTILISATION

ALVEO3D

FUME EXTRACTOR 150

Système de filtration d'air pour imprimantes 3D (Résine ou FDM)



Ressources :

www.alveo3d.com/fr/assembleage-fe150/

Téléchargements :

www.alveo3d.com/fr/telechargement-fe150/

SOMMAIRE

SOMMAIRE	p. 1
APERÇU PRODUIT & DÉMARRAGE SÉCURISÉ	p. 2
ÉLÉMENTS FOURNIS	p. 3
ÉTAPE 1 . CONTRÔLES AVANT PREMIÈRE MISE SOUS TENSION	p. 4
ÉTAPE 2 . SYMBOLES	p. 4
ÉTAPE 3 . CONSIGNES DE SÉCURITÉ	p. 5
ÉTAPE 4 . CARACTÉRISTIQUES	p. 6
ÉTAPE 5 . INSTALLATION & MISE EN SERVICE	p. 7-10
ÉTAPE 6 . UTILISATION (INTERFACE ET TÉLÉCOMMANDE)	p. 11-13
ÉTAPE 7 . DÉPANNAGE	p. 14-15
ÉTAPE 8 . FILTRES : UTILISATION & MAINTENANCE	p. 16
STEP 9 . POINTS D'ATTENTION IMPORTANTS	p. 17
NOTES	p. 18

Lire toutes les instructions avant utilisation

- Ce produit est conforme aux exigences CE applicables.

Ce produit convient aux applications générant des fumées, telles que : fumées, odeurs, poussières, gaz toxiques et nocifs, soudage/brasage, marquage et gravure laser, impression, et applications médicales, etc. Grâce à sa conception à triple filtration et à sa forte capacité d'aspiration, l'efficacité de captation et le taux de filtration peuvent atteindre 99,97 %. L'air purifié peut être rejeté directement en intérieur.

- Cet appareil n'est pas conçu pour filtrer le monoxyde de carbone (CO) ni le radon (Rn) et ne doit pas être utilisé comme dispositif de sécurité dans des environnements impliquant une combustion ou une exposition à des produits chimiques dangereux.

Lors d'une utilisation à proximité d'appareils domestiques à gaz (p. ex. cuisinières, chauffe-eau), assurez une ventilation adéquate afin d'éviter toute accumulation de CO.

N'introduisez aucun liquide, poudre, matériau inflammable ou objet étranger dans l'entrée d'air.

Si le filtre est fortement colmaté, débranchez immédiatement l'alimentation et cessez l'utilisation pour éviter tout dommage à l'équipement ou une diminution de sa durée de vie.

Lors du remplacement du filtre, utilisez uniquement des filtres officiels afin de garantir un bon ajustement et de maintenir les performances de filtration.

Élimination (France) Ensachez le filtre usagé (limite la dispersion des poussières/odeurs). Déposez-le avec les ordures ménagères résiduelles. (Les filtres préfiltrepapier/HEPA/charbon ne sont pas recyclables en filière classique. S'il est imbibé de substances dangereuses ou utilisé en contexte médical, apportez-le en déchetterie et signalez-le.)

Éléments fournis avec le FUME EXTRACTOR - 150

- Fume Extractor 150
 - 5 pré-filtres (dont 1 déjà installé)
 - 1 filtre principal (version Résine ou FDM) — installé
 - 2 tuyaux noirs extensibles (3 m chacun)
 - Connecteurs pour tuyaux extensibles (air IN / OUT)
 - Câble d'alimentation (prise UE) 1,5 m — 10 A / 250 V
 - Télécommande
 - Conduit rigide Ø75 mm × 1,4 m
 - Chapeau d'aspiration pour conduit
-
- Veuillez vérifier attentivement que les éléments listés ci-dessous sont présents. En cas de pièce manquante ou endommagée, veuillez contacter le service client :

www.contact@alveo3d.com | +33 978 809 394

ÉTAPE 1 . CONTRÔLES AVANT PREMIÈRE MISE SOUS TENSION

Avant la première mise sous tension, veuillez vous assurer des points suivants afin de garantir une utilisation en toute sécurité :

1. La machine est intacte (aucun dommage visible).
2. L'interrupteur d'alimentation est en position OFF.
3. Les éléments filtrants sont correctement et uniformément installés.
4. Le capot et le corps de l'appareil sont solidement fixés.
5. Le bouton de réglage de vitesse est réglé sur OFF.

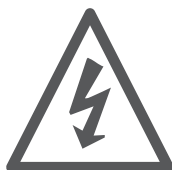
ÉTAPE 2 . SYMBOLES



ATTENTION - Prudence



Risque d'incendie



Risque électrique



Risque de blessure

ÉTAPE 3 . CONSIGNES DE SÉCURITÉ



Avant utilisation, veuillez lire et respecter les consignes de sécurité ci-dessous afin d'éviter tout risque d'incendie et de blessure.



Interdiction d'usage en environnement à haute température (au-delà de 80 °C) ou en atmosphère inflammable, explosive ou grasse.



Le conducteur d'alimentation doit être mis à la terre pendant le fonctionnement.



La tension interne de l'appareil peut atteindre 310 V. Ne pas ouvrir l'appareil.

ÉTAPE 4 . CARACTÉRISTIQUES

Modèle : Fume Extractor 150

Interface d'entrée d'air	Φ50mm
Tension d'entrée	AC220V
Puissance maximum	150W
Efficacité de filtration	0.3µm 99.97%
Bruit	<55dB
Longueur câble alimentation	1.2M
Débit	258m³/h
Dimensions du boîtier	280*250*340mm
Poids	10 kgs

Filtre FDM FE 150

Dimensions du filtre	242*192*180mm
Poids	3.3 kgs
Composition	H14 + charbon actif

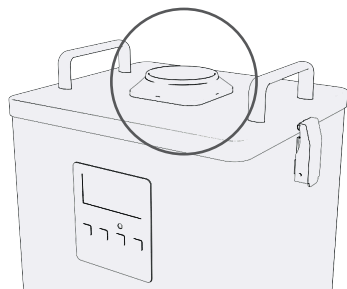
Filtre résine FE 150

Dimensions du filtre	242*192*180mm
Poids	3.52 kgs
Composition	H13 + charbon actif

ÉTAPE 5 . INSTALLATION & MISE EN SERVICE

5.1 Installation du noyau filtrant

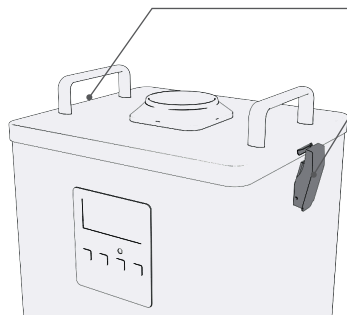
Ouvrez le capot supérieur et installez correctement les éléments filtrants : filtre haute efficacité, filtre moyenne efficacité et pré-filtre coton. Refermez le capot puis verrouillez à l'aide des attaches (clamps) latérales



1.

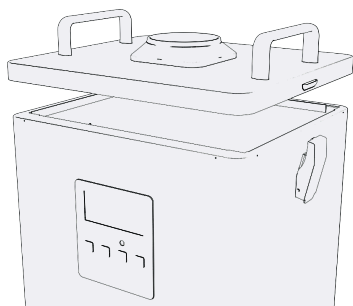
Vérifiez qu'aucun tuyau n'est raccorder sur la partie supérieure.

brides latérales



2.

Déverrouillez les brides latérales.

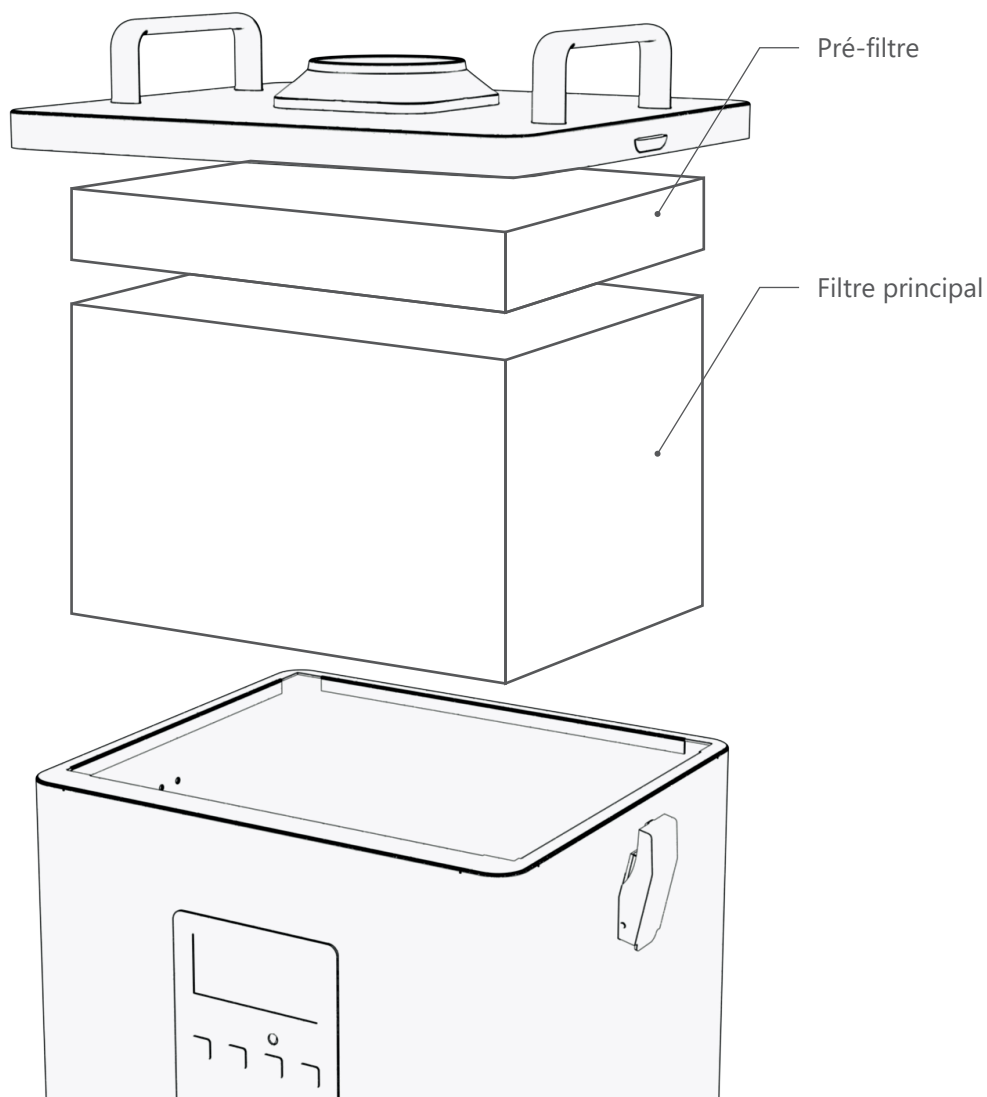


3.

Soulevez le capot à l'aide des deux poignées.

5.2 Composition de filtration

Se référer à l'Étape 8 pour le remplacement des filtres — Utilisation & maintenance des filtres (p.16) pour les instructions détaillées.



5.3 Installation du tuyau d'aspiration : entrée d'air

Option 1 : Sortez le tuyau de son emballage et vissez/emboîtez-le sur la bride de conduit située sur le capot de la machine.

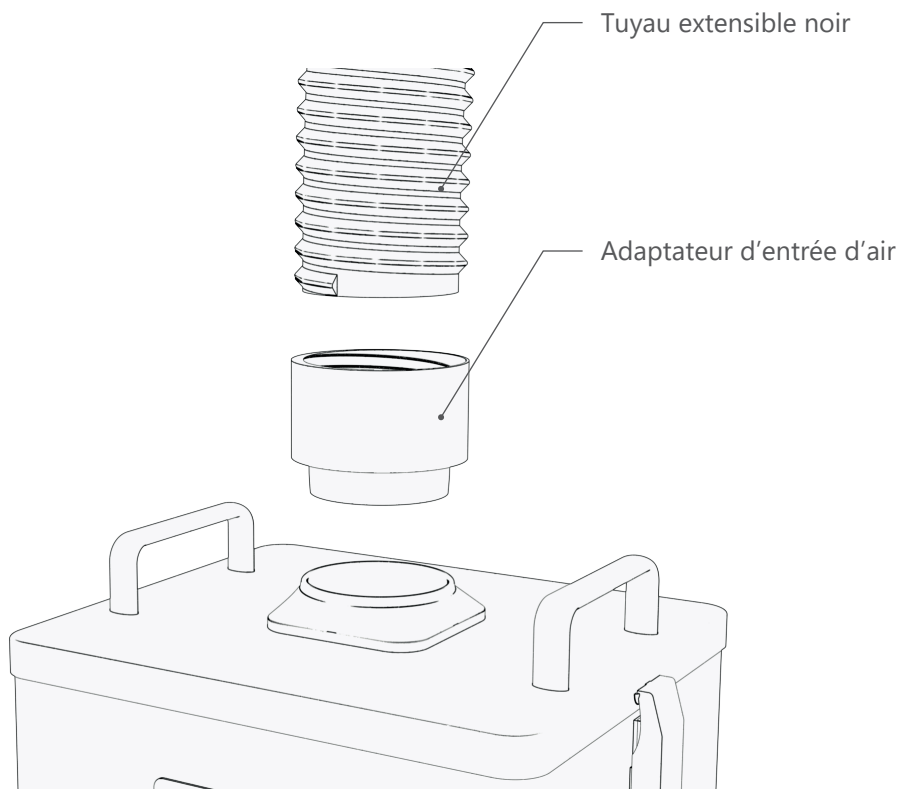
Option 2 : Orientez le tube et positionnez la hotte de captation face à la source de fumées. Ajustez la distance d'aspiration en fonction de l'application.

1.

Option 1
Adaptateur d'entrée d'air
+ tuyau extensible noir.

2.

Option 2
Utiliser le conduit rigide
avec le chapeau
d'aspiration dédié.



5.4 Installation du tuyau d'évacuation : sortie d'air

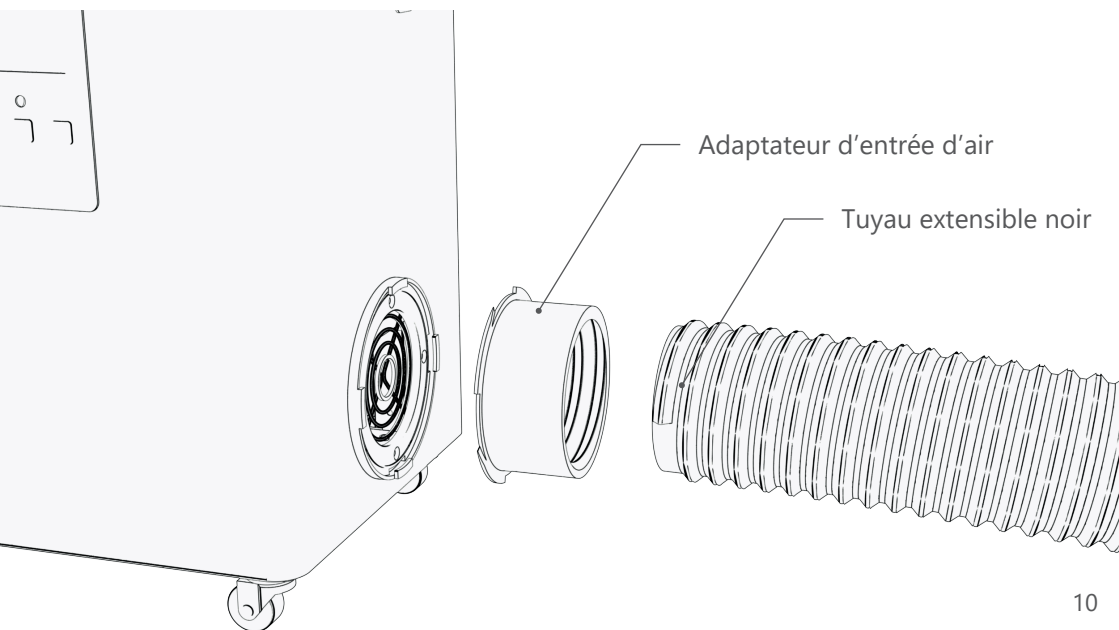
1. Pour monter l'adaptateur de sortie d'air, placez-le sur le connecteur du carter puis tournez pour obtenir un verrouillage parfait.
2. Vissez ensuite le tuyau noir extensible jusqu'au blocage.



Lors du réglage de la direction du tuyau, conservez un grand rayon de courbure (éviter les coudes serrés), faute de quoi la dépression sera réduite. L'entrée d'aspiration doit être orientée directement vers le point de travail ; gardez une distance ≤ 150 mm.



Évitez les zones soumises à des courants d'air importants, sinon la capacité de captation sera fortement dégradée.



ÉTAPE 6 . UTILISATION (INTERFACE ET TÉLÉCOMMANDE)

6.1 Alimentation & mise sous/hors tension (ON/OFF)

Branchez le cordon secteur et vérifiez que la fiche est correctement insérée dans la prise.

Mettez l'interrupteur d'alimentation sur ON.



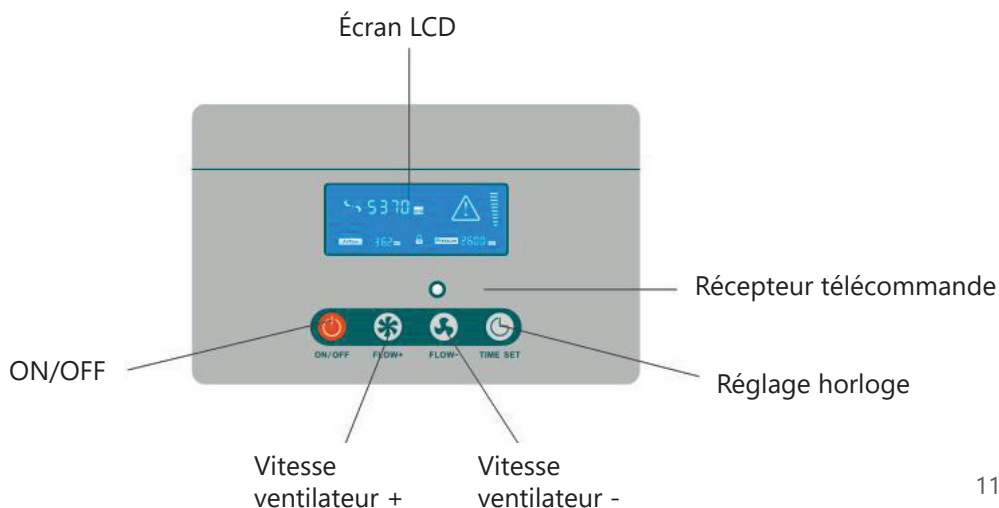
6.2 Fonctions des boutons de l'interface opérateur

Bouton/variateur de vitesse : réglez le débit d'air selon le besoin pour démarrer le fonctionnement.



Avant tout démarrage, le variateur doit être en position OFF.

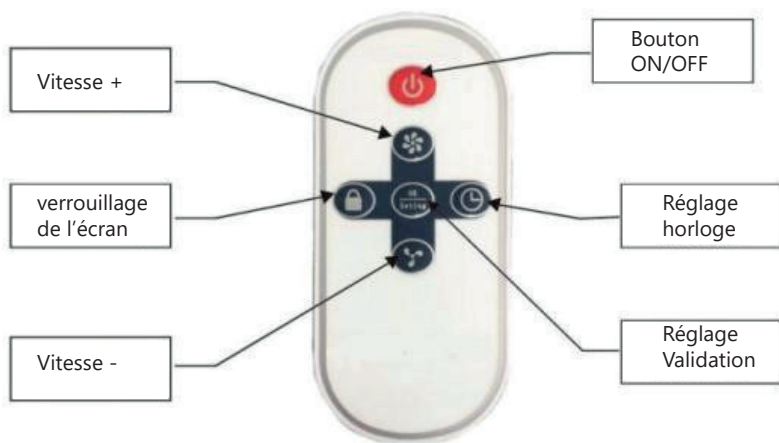
Régalez ensuite le débit en fonction de la demande réelle. Évitez un débit trop élevé (consommation et bruit accrus) ou trop faible (efficacité réduite).



ÉTAPE 6 . UTILISATION (INTERFACE ET TÉLÉCOMMANDE)

6.3 Fonctions des boutons de la télécommande

La télécommande offre les mêmes fonctions que le panneau de commande. Chaque bouton est détaillé à la page suivante.



En cas d'arrêt anormalement long de la machine, mettez l'interrupteur principal sur OFF et débranchez la prise d'alimentation.

6.4 Fonctions des boutons de l'interface opérateur

Bouton Marche/Arrêt (Power Switch)

Un appui sur le bouton Power (télécommande ou panneau) lance la machine et le voyant orange du panneau s'allume.

Un nouvel appui arrête la machine et le voyant orange s'éteint.

Bouton Augmentation du débit (Air Volume Up)

En fonctionnement, chaque appui augmente la valeur affichée par pas de 10.

La valeur 100 correspond à la vitesse maximale.

Bouton Diminution du débit (Air Volume Down)

En fonctionnement, chaque appui diminue la valeur affichée par pas de 10.

Bouton Confirmer/Réglage (Confirm/Set)

- Si une alarme est active (buzzer), appuyer pour acquitter/arrêter l'alarme.
- Hors alarme, un appui affiche le temps total de fonctionnement de la machine.

Verrouillage du panneau (Panel Lock-up)

En fonctionnement, un appui sur ce bouton de la télécommande verrouille toutes les touches du panneau de commande.

Appuyer à nouveau ou redémarrer la machine pour déverrouiller.



Assurez-vous que l'appareil est hors tension et débranché avant toute inspection ou réparation !

Problème 1 : La machine fonctionne, mais le débit d'air est très faible et la puissance d'aspiration est fortement réduite.

Cause : Entrée d'air obstruée ou corps étranger dans le conduit. Le filtre est saturé, se bloque et déclenche une alarme.

Solution : Coupez l'alimentation et ouvrez le capot supérieur. Vérifiez la présence d'un corps étranger à l'entrée d'air, puis contrôlez que la sortie d'air n'est pas obstruée. Si l'aspiration de la machine à vide redevient normale, remplacez le filtre.

Problème 2 : La machine s'arrête automatiquement peu après le démarrage, et le même phénomène se reproduit au redémarrage.

Cause : La circulation d'air dans la machine est obstruée ; le courant de démarrage du ventilateur devient trop élevé et la machine se met à l'arrêt par protection.

Solution : Coupez l'alimentation et ouvrez le capot supérieur. Vérifiez l'entrée d'air pour détecter toute obstruction. Placez le variateur au niveau le plus bas, puis redémarrez : la machine doit fonctionner normalement.

ÉTAPE 7 . DÉPANNAGE



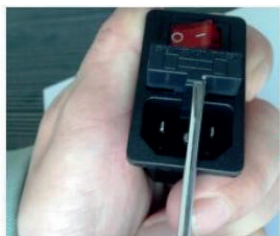
Si le problème persiste après ces vérifications et opérations de maintenance, veuillez contacter le service client.

Problème 3 : L'interrupteur est sur ON, mais la machine ne démarre pas et le voyant d'alimentation ne s'allume pas.

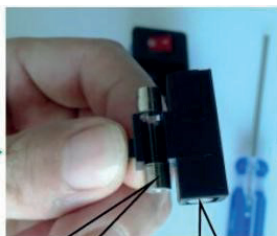
Cause : Fusible défectueux.

Solution : Remplacer le fusible en suivant la procédure ci-dessous.

Procédure de remplacement du fusible



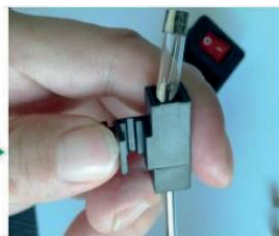
Mettre l'appareil hors tension et débrancher la prise.
À l'aide d'un tournevis, soulever le logement (tiroir) du fusible.



Identifier le fusible grillé

2.

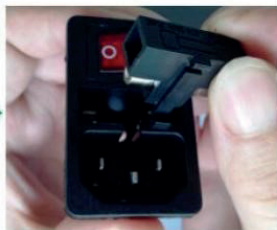
Fusible d'avance



Retirer le fusible endommagé avec le tournevis.
Préparer le fusible de rechange (même type et même calibre).



Installer le fusible neuf dans le logement.



Refermer le tiroir du fusible et rebrancher l'appareil.



Remettre sous tension et vérifier le fonctionnement.

ÉTAPE 8 . FILTRES : UTILISATION & MAINTENANCE

Ce produit utilise des éléments filtrants jetables. Lorsqu'ils ont été utilisés jusqu'à un certain point, ils doivent être nettoyés ou remplacés afin de garantir une bonne efficacité de purification.

Pré-filtre



Placez le pré-filtre au-dessus du filtre intermédiaire. La face avant (rugueuse) doit être orientée vers le haut (côté entrée d'air). Lorsque l'encrassement du pré-filtre dépasse ~70 % et qu'il ne peut plus être nettoyé, remplacez-le par un neuf.

Filtre combiné HEPA + charbon actif



La flèche doit être orientée vers le bas.

Poignée vers le haut, placez le filtre principal tout en bas à l'intérieur de la machine. S'il n'élimine plus correctement les odeurs contenues dans les fumées, remplacez-le par un nouveau filtre.



Alimentation et conditions d'utilisation

La tension d'alimentation utilisée doit correspondre à la plage nominale indiquée sur la plaque signalétique de la machine.

Il est strictement interdit d'utiliser la machine avec une tension trop élevée ou trop basse. En cas de tension instable, mettez l'appareil hors tension, débranchez la prise et réessayez lorsque le secteur est stabilisé.

En utilisation, la température des gaz/poussières aspirés à l'entrée doit être comprise entre la température ambiante et 60 °C maximum. N'utilisez jamais l'appareil en dehors de cette plage.

L'humidité relative des gaz/poussières aspirés doit être entre 40 % et 80 %. Au-delà, l'élément filtrant perd rapidement en efficacité et l'électronique interne peut être endommagée. Ne pas utiliser au-delà de 80 %.

Pré-filtre coton (si présent sur votre configuration)

Le pré-filtre coton doit être installé correctement avant l'utilisation.

C'est un consommable jetable : le remplacer lorsqu'il est colmaté (NE PAS laver ni réutiliser).

Remplacer régulièrement par une pièce OEM.

Ne jamais utiliser la machine sans pré-filtre ou avec un pré-filtre dégradé.

Interdictions et bonnes pratiques

Il est strictement interdit d'utiliser la machine sans élément filtrant : les fumées/poussières aspirées endommageraient le soufflante et le système de contrôle. Tout dommage causé dans ces conditions sera à la charge de l'utilisateur.

N'utilisez pas l'appareil lorsque le filtre (ou le pré-filtre coton) est colmaté. Cela réduit fortement la durée de vie et peut endommager la machine. Nettoyez/entretenez régulièrement et remplacez les filtres selon les recommandations pour garantir un fonctionnement correct.

Si le filtre est colmaté, si la dépression diminue, ou si le filtre anti-odeurs n'élimine plus les odeurs, il est interdit de continuer en retirant des couches de filtration ou sans le pré-filtre coton. Remplacez les éléments par des filtres OEM.

Garantie et maintenance

N'ouvrez jamais la machine pour maintenance par vous-même. L'étiquette de garantie est la seule preuve pour bénéficier du SAV ; ne pas la déchirer ni l'endommager.

La garantie ne couvre pas les pertes ou dommages subis par l'utilisateur si les instructions ci-dessus ne sont pas respectées.

NOTES

Durée de vie du filtre FE150 :

La durée de service du filtre dépend de nombreux facteurs, notamment le type de filament/résine, la température de fusion, la concentration de nanoparticules et de COV, ainsi que l'humidité ambiante...

Nous recommandons de remplacer le filtre conformément au tableau ci-dessous.

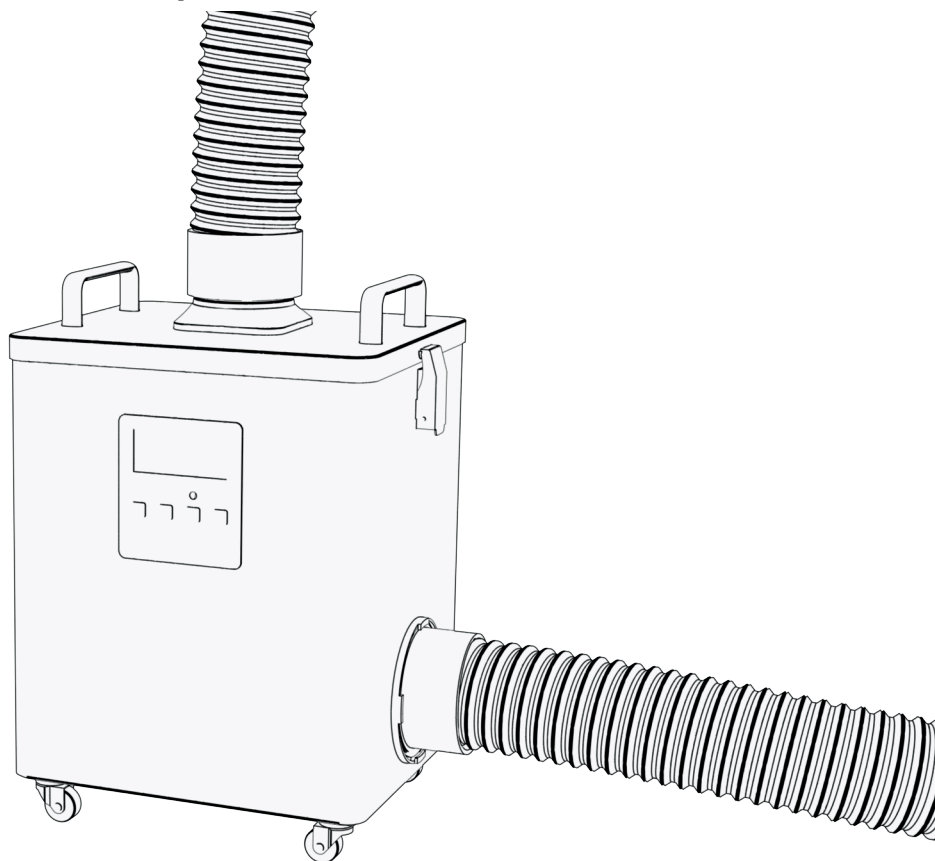
Remplacement du filtre	HEPA14 + CA	HEPA13 + CA
	8 mois	6 mois

Il est déconseillé de dépasser 1500 heures d'utilisation avant remplacement du filtre.

Suivi des remplacements de filtre :

	Date
Date d'achat	
Remplacement 1	
Remplacement 2	
Remplacement 3	
Remplacement 4	
Remplacement 5	
Remplacement 6	
Remplacement 7	
Remplacement 8	
Remplacement 9	
Remplacement 10	

Respirez ! Vous filtrez !



Retrouvez-nous www.linkedin.com/company/alveo3d

ALVEO3D by
FLEXEE SYSTEM SAS
460 Rue de la Leysse
73000 Chambéry
www.alveo3d.com
contact@alveo3d.com

Conçu en France
