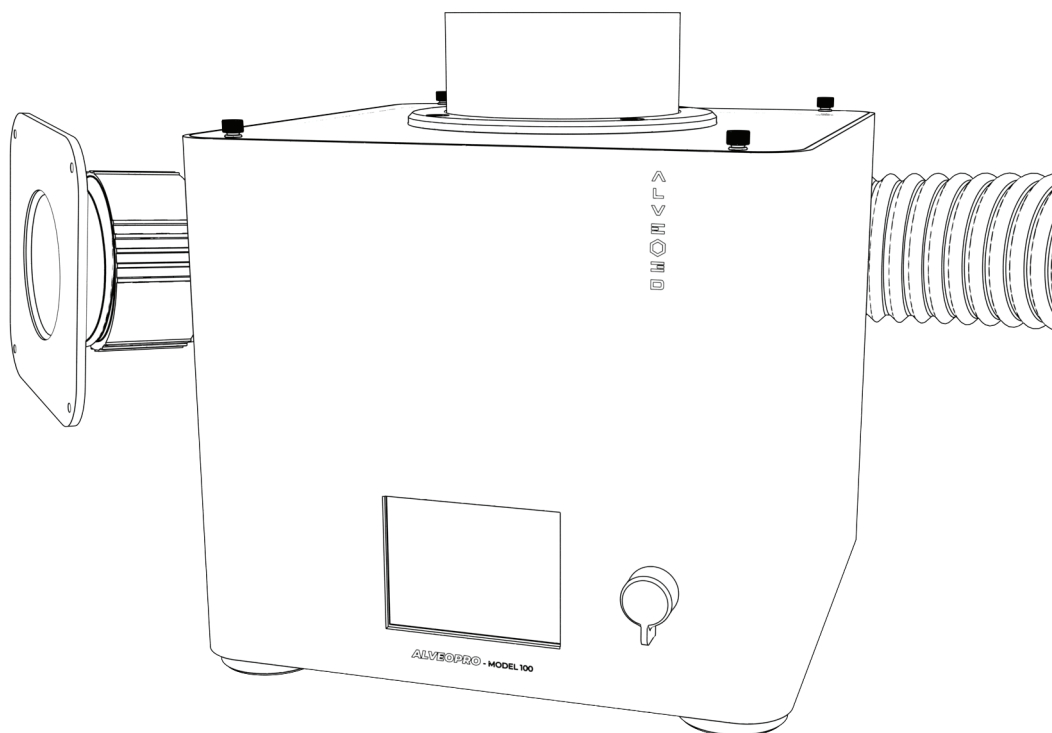


MANUEL D'INSTRUCTIONS

ALVEO3D

ALVEOPRO - M100

Système de filtration pour imprimante 3D - HEPA14 & charbon actif



Retrouvez les vidéos de montage

www.alveo3d.com/fr/montage-alveopro/

et les contenus à télécharger

www.alveo3d.com/fr/téléchargement-alveopro/

SOMMAIRE

SOMMAIRE	p. 1
SÉCURITÉ	p. 2
MATÉRIELS FOURNIS	p. 3
ALVEOPRO - M100	p. 4
ÉTAPE 1 - POSITIONNER LE FILTRE.....	p. 5
ÉTAPE 2 - MONTAGE DU COUVERCLE	p. 6
ÉTAPE 3 - PRÉPARER LE TUYAU	p. 7
ÉTAPE 4 - ADAPTATEUR SUR CAISSON	p. 8
ÉTAPE 5 - CONNECTIVITÉ & DÉMARRAGE	p. 9
ÉTAPE 6 - L'INTERFACE LOGICIEL	p. 10
ÉTAPE 7 - RÉGLAGE VENTILATEUR	p. 11
ÉTAPE 8 - RÉGLAGE TIMER	p. 12
ÉTAPE 9 - REMPLACEMENT DU FILTRE	p. 13
ÉTAPE 10 - LE SUPPORT EN LIGNE	p. 14
ÉTAPE 11 - LISTE DES ERREURS ET DES ALERTES	p. 15
NOTES	p. 16

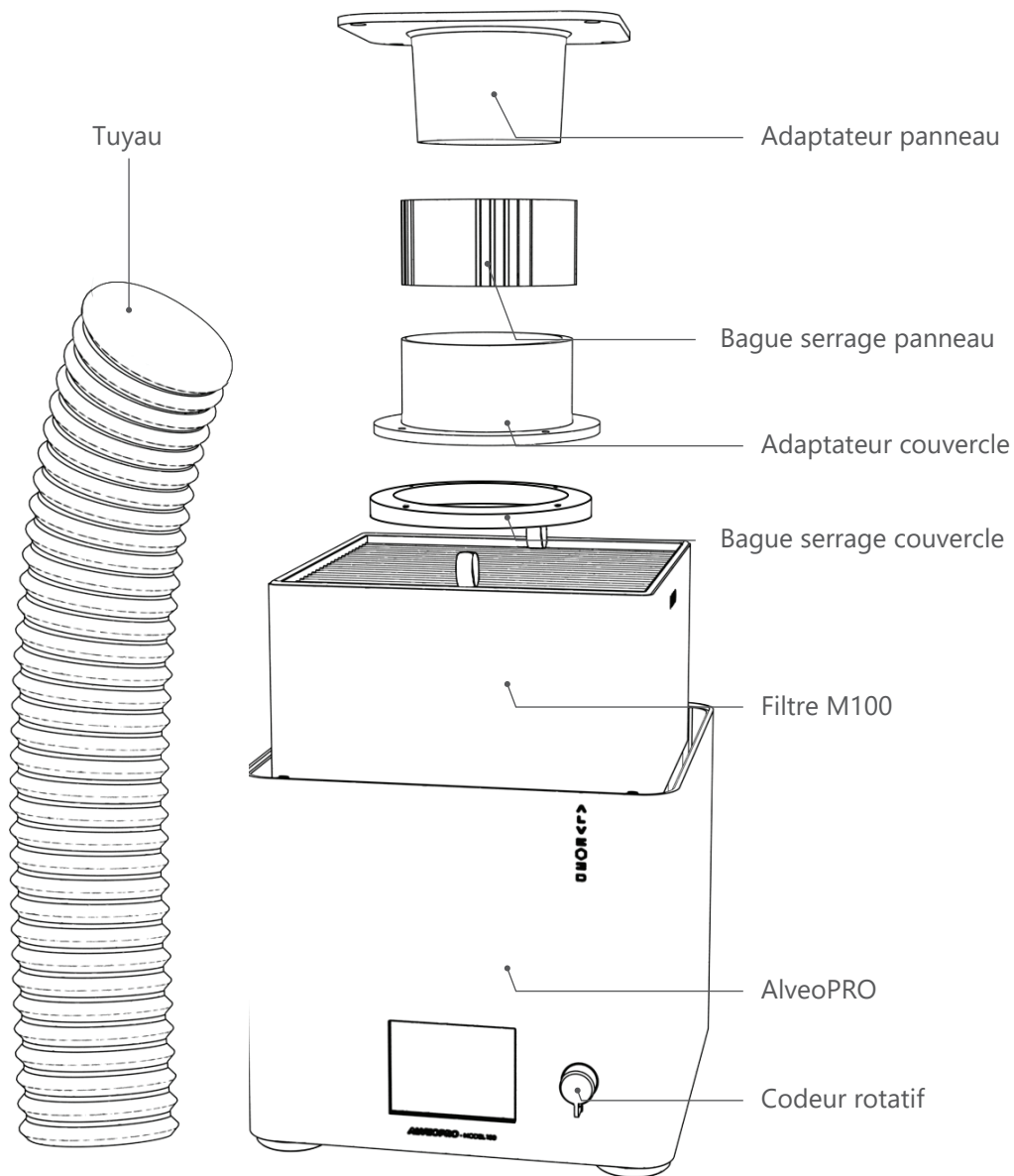
Lire les consignes avant utilisation

- L'utilisation d'un caisson permet de contenir les émissions polluantes liées à l'utilisation d'imprimantes 3D. Il est recommandé de toujours utiliser la ventilation pendant le processus d'impression.
- Le système de filtration utilise un puissant ventilateur. Vous ne devez le mettre sous tension qu'après l'assemblage complet de l'appareil avec le couvercle vissé de protection et le filtre. Le non respect de cette consigne peut entraîner des blessures.
- Veuillez utiliser les tensions électriques recommandées pendant les consignes d'assemblage pour alimenter l'appareil afin d'éviter tout dommage aux composants électroniques.
- Evitez tout contact avec la carte électronique en cours de fonctionnement.
- Avant chaque impression 3D, s'assurer du bon raccordement du tuyau d'aspiration sur le caisson d'imprimante 3D.
- Plage de fonctionnement du filtre 0-60°C max

Les éléments fournis avec ALVEOPRO - M100

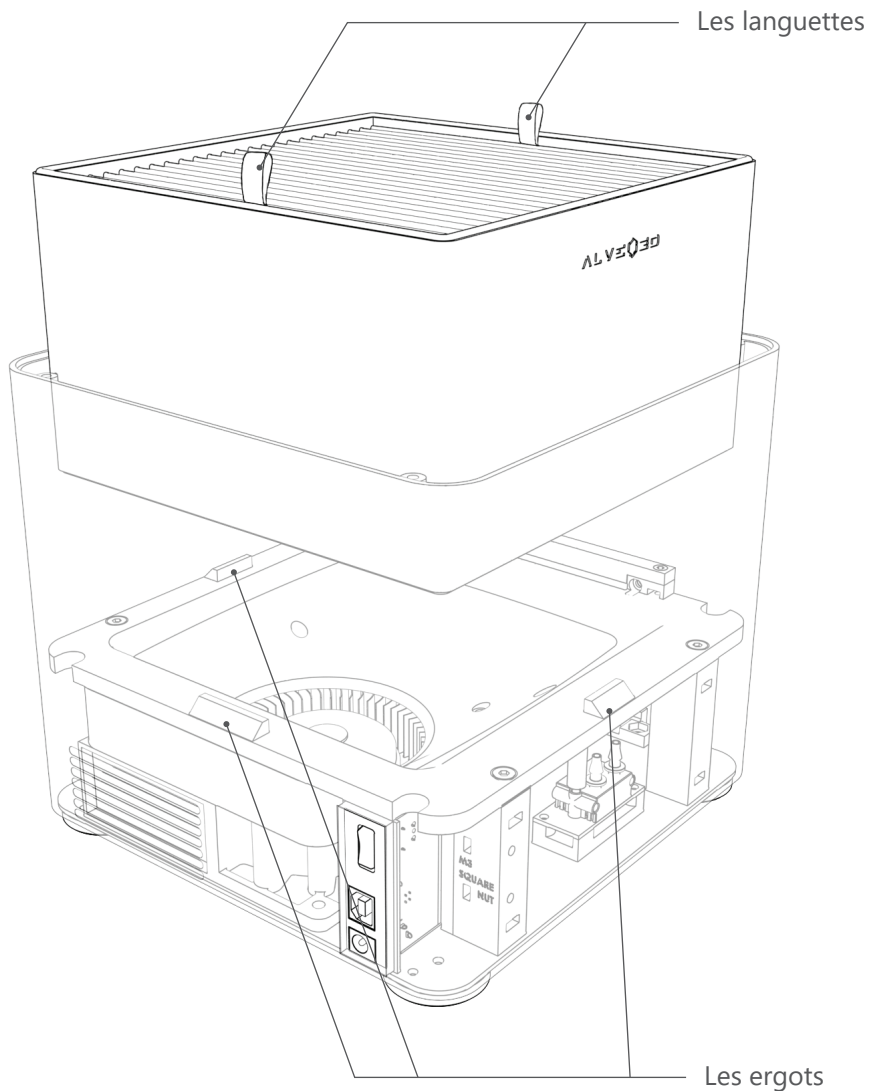
- ALVEOPRO - M100 assemblé
- 4 x vis moletée
- Adaptateur couvercle - 2 éléments
- Tuyau extensible 3 mètres
- Adaptateur panneau - 2 éléments
- Alimentation 24v secteur prise EU
- Filtre M100 avec sachet
- Câble usb
- Clé allen 2.5mm
- 4x Vis noire M4 fraisée 10 mm
- 4x Vis noire M4 fraisée 16 mm
- 4x Vis noire M4 fraisée 20 mm
- 4x Écrou M4 hexagonal
- 4x Écrou M4 hexagonal

ALVEOPRO - M100



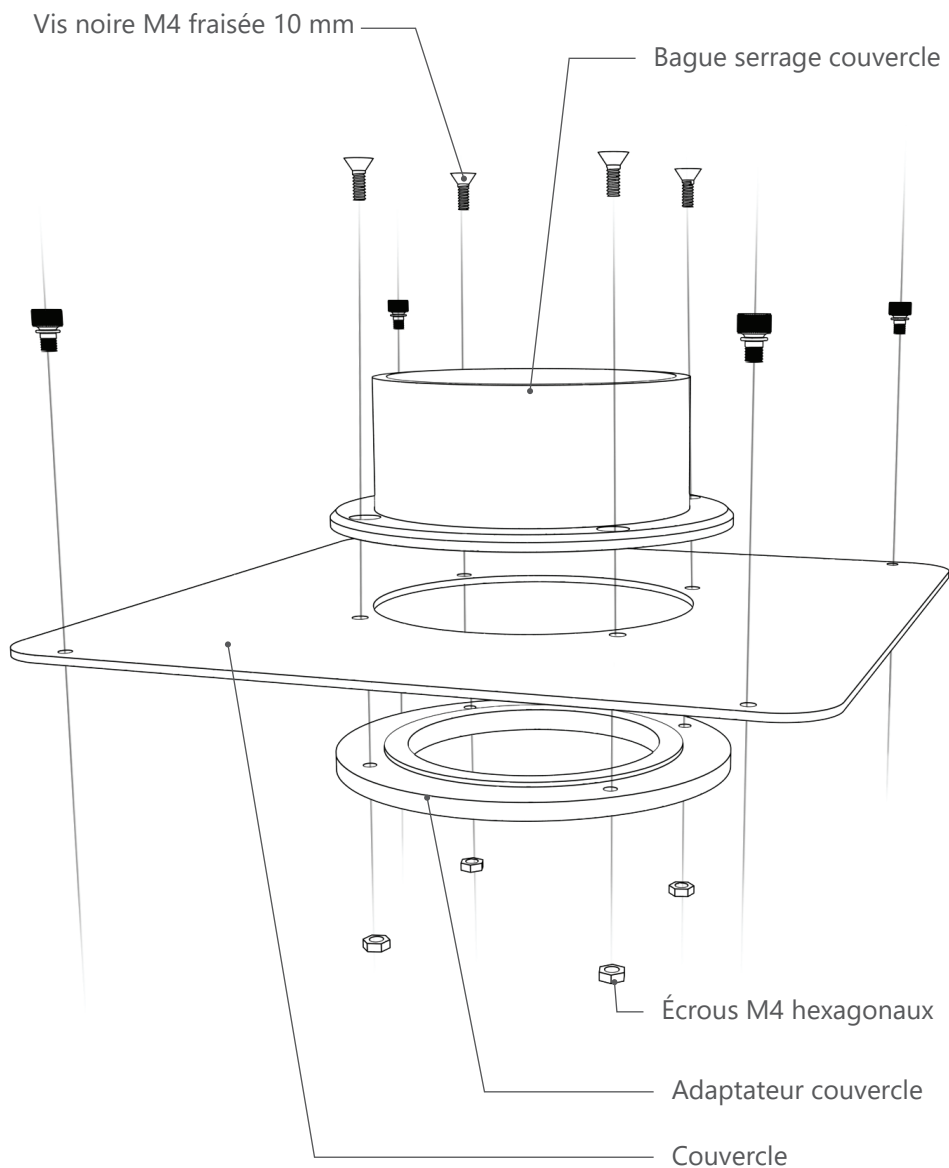
ÉTAPE 1 . POSITIONNER LE FILTRE

Sortir le filtre du sachet et retirer le plastique de protection transparent.
Utiliser les languettes sur le filtre pour le positionner en butée au fond de l'emplacement prévu. 4 ergots contraignent le filtre.
Veiller à bien mettre le média HEPA vers le haut (surface plissée blanche).



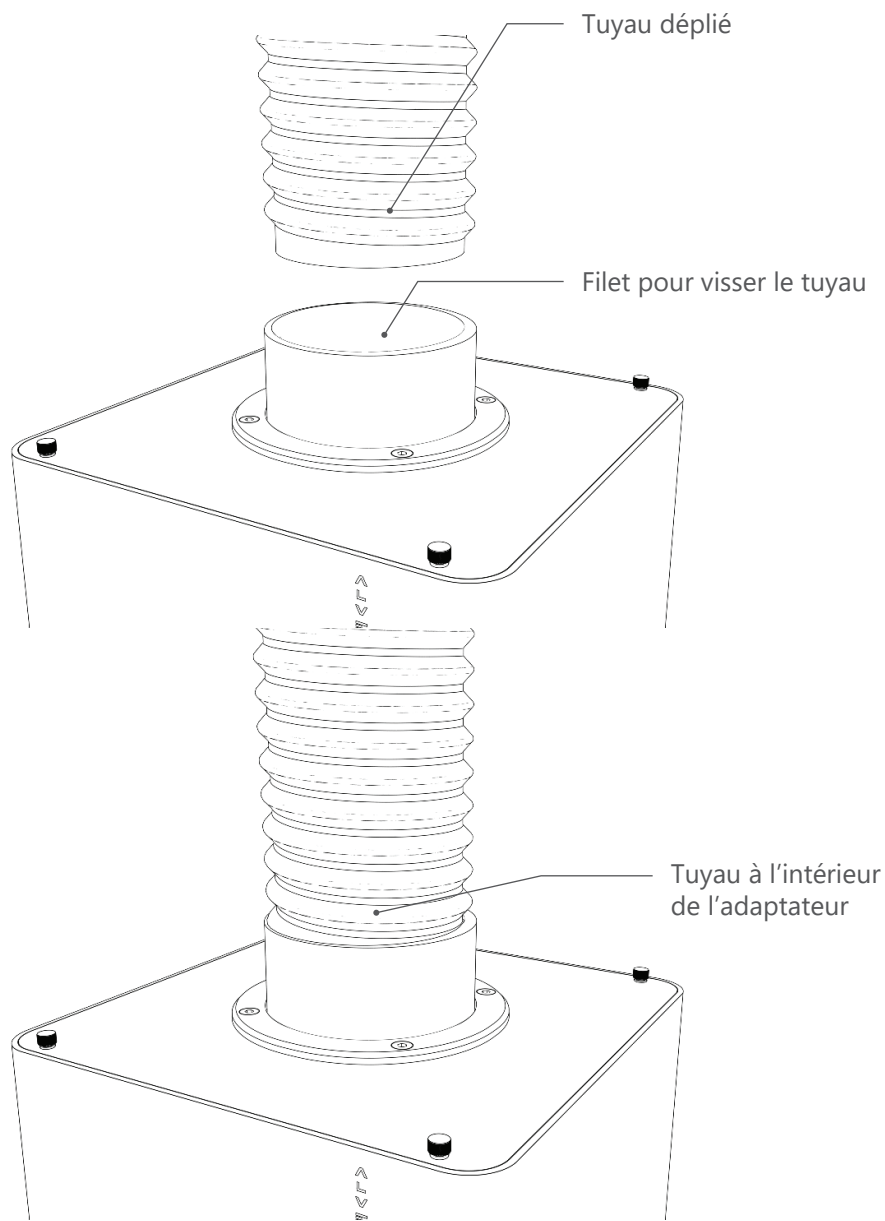
ÉTAPE 2 . MONTAGE DU COUVERCLE

Monter les écrous hexagonaux dans les emplacements de la bague
Positionner les éléments plastique de part et d'autre du couvercle puis visser les avec 4 vis M4 têtes fraisées.



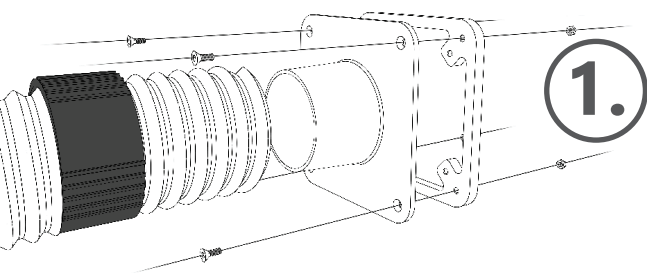
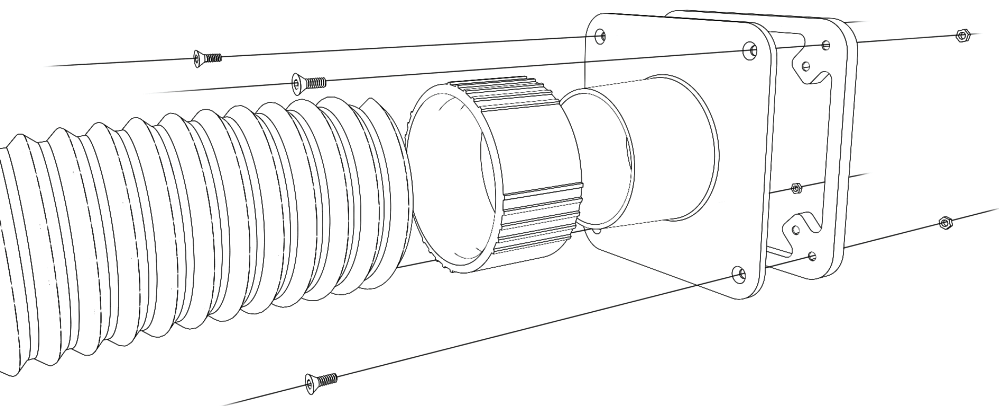
ÉTAPE 3 . PRÉPARER LE TUYAU

Deplier quelques boucles du tuyau extensible.
Visser le tuyau dans le manchon côté AlveoPRO

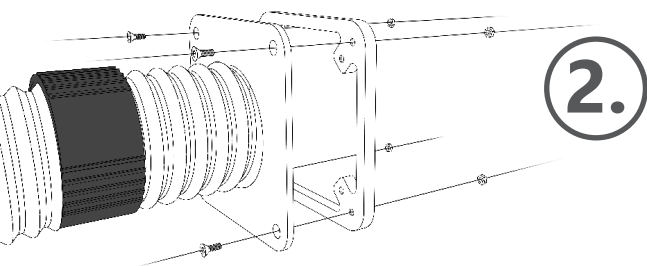


ÉTAPE 4 . ADAPTATEUR SUR CAISSON

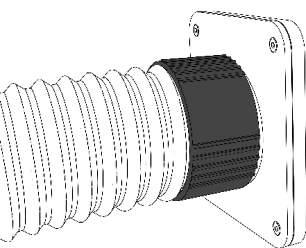
Déplier l'extrémité restante du tuyau sur une petite longueur.
Utiliser les vis noires M4 fraisées 16 mm pour les panneaux de 2 à 7 mm.
Et les vis noires M4 fraisées 20 mm pour les panneaux de 8 à 12 mm.



1. Déplacer la bague de serrage en la vissant sur le tuyau



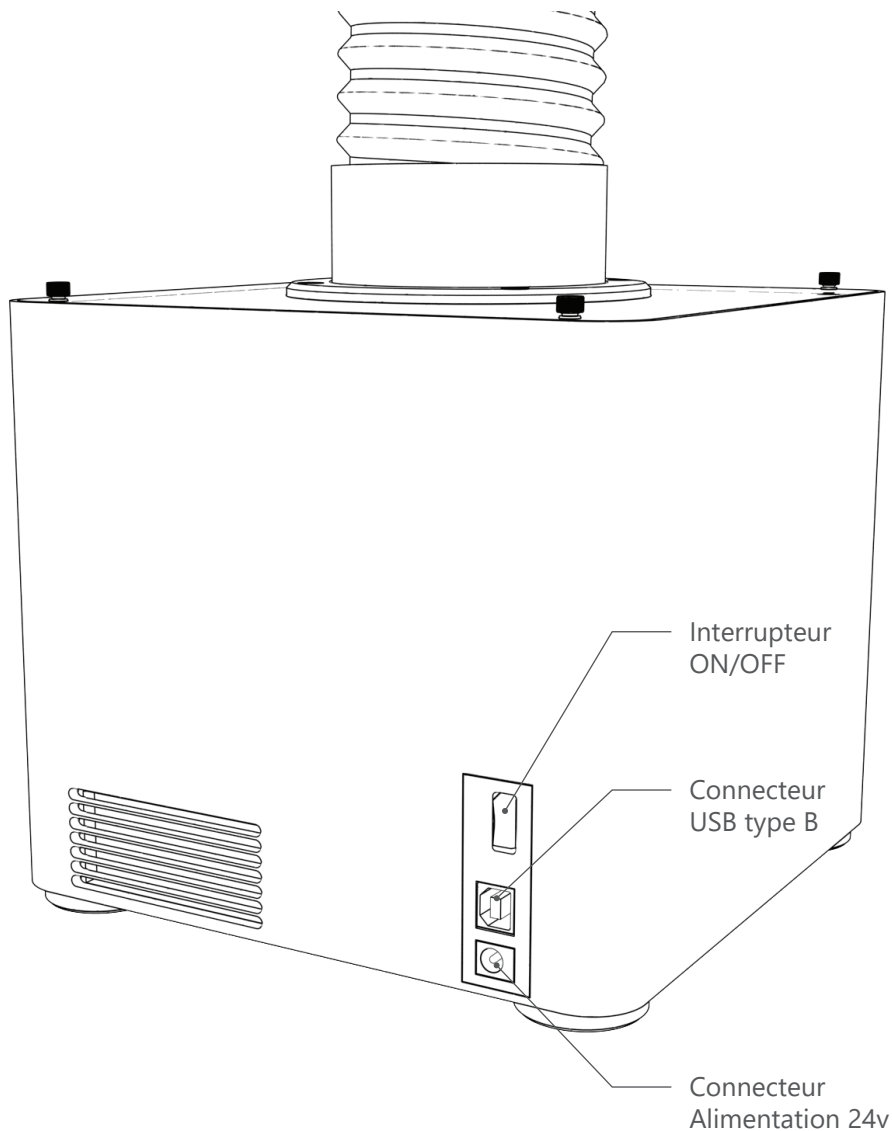
2. Serrer en vissant la bague sur le cône de l'adaptateur.



3. Insérer les écrous M4 hexagonaux dans leurs emplacements et visser les éléments de part et d'autre du panneau.

ÉTAPE 5 . CONNECTIVITÉ & DÉMARRAGE

Connecter l'alimentation électrique à l'arrière du boîtier. le bouton ON/OFF contrôle l'arrêt/marche de l'appareil. Une connectivité USB est prévue pour permettre la mise à jour du système ainsi que le contrôle à distance.



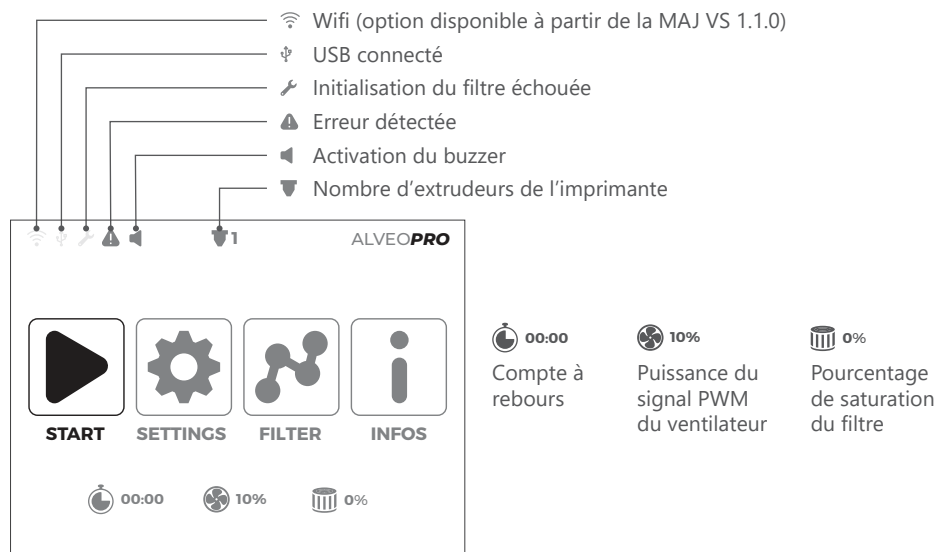
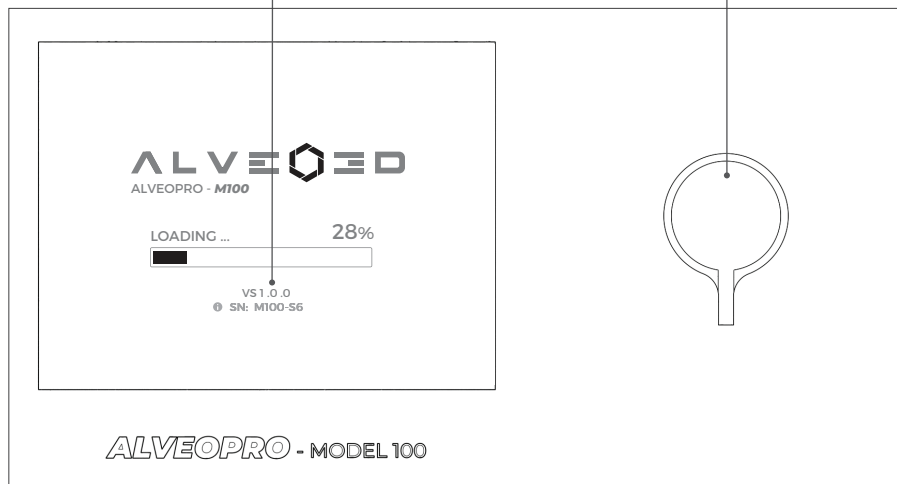
ÉTAPE 6 . INTERFACE LOGICIEL

L'interface du AlveoPRO est constituée de 4 menus principaux :

- **START** : Gestion du ventilateur et du timer
- **SETTINGS** : Paramètres du systèmes (langue Française prochainement disponible)
- **FILTER** : Paramètres concernant la gestion du filtre
- **INFOS** : Informations générales et support technique

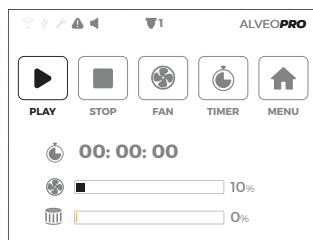
Numéro de version logiciel

Sélecteur rotatif



ÉTAPE 7 . RÉGLAGE VENTILATEUR

Dans le menu START, l'interface permet de paramétrer la vitesse du ventilateur ainsi que le temps du Timer afin de d'arrêter la filtration au moment choisi.

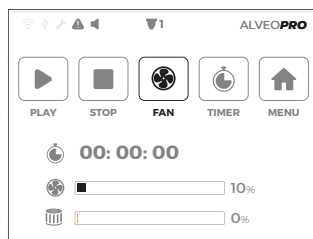


ALVEOPRO - MODEL100



1.

PLAY lance la filtration
STOP arrête la filtration
FAN règle la puissance du signal PWM (la vitesse du ventilateur)
TIMER gère le compte à rebours
MENU retourne à l'écran d'accueil

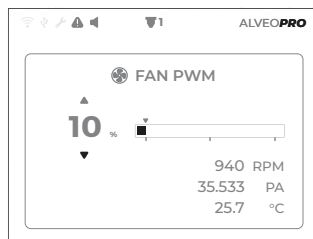


ALVEOPRO - MODEL100



2.

Tourner le sélecteur pour sélectionner l'icone FAN puis presser pour valider votre choix

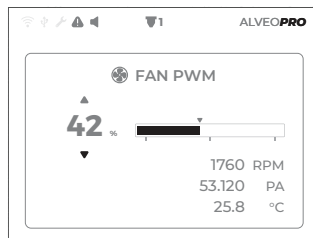


ALVEOPRO - MODEL100



3.

Tourner le sélecteur pour choisir la puissance du signal PWN du ventilateur et presser pour valider



ALVEOPRO - MODEL100



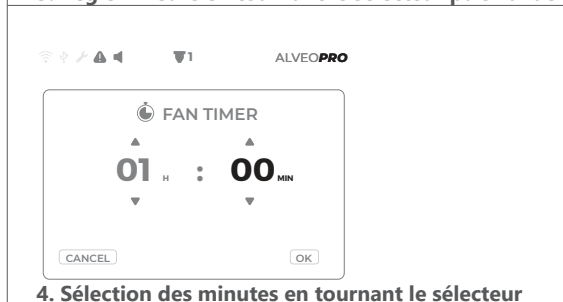
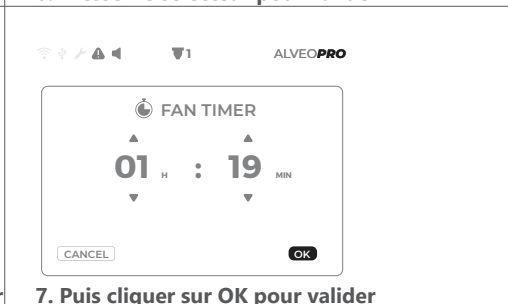
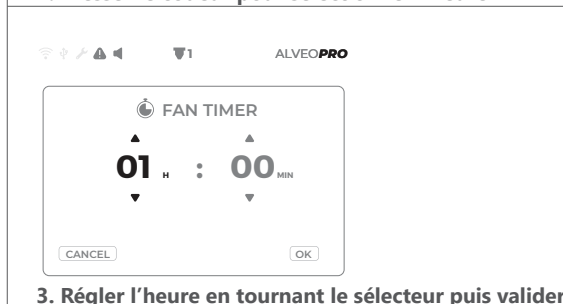
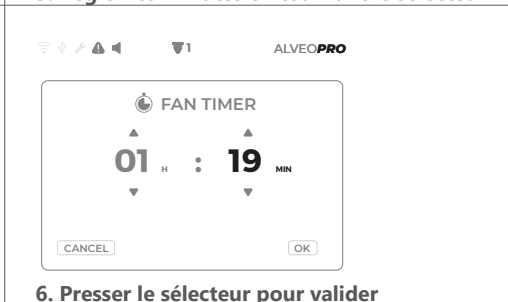
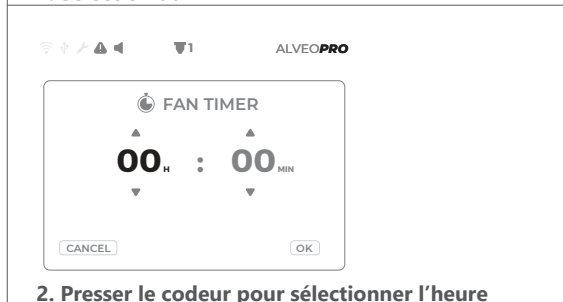
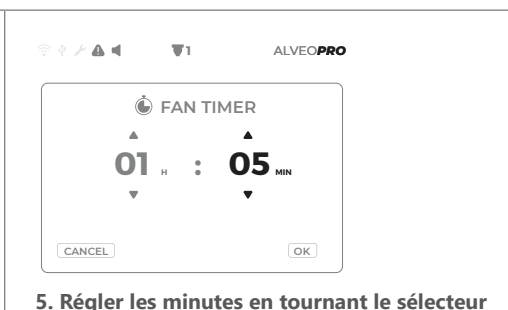
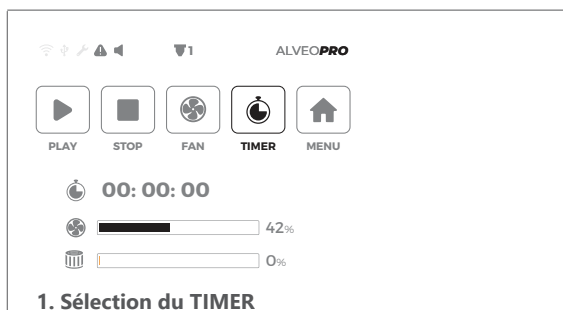
4.

Menu ventilateur
RPM : vitesse de rotation ventilateur
PA : pression différentielle (détection défaut)
°C : température du boîtier de ventilation

ÉTAPE 8 . RÉGLAGE TIMER

Le réglage du TIMER (compte à rebours) permet de faire correspondre le temps de ventilation au temps d'impression + refroidissement.

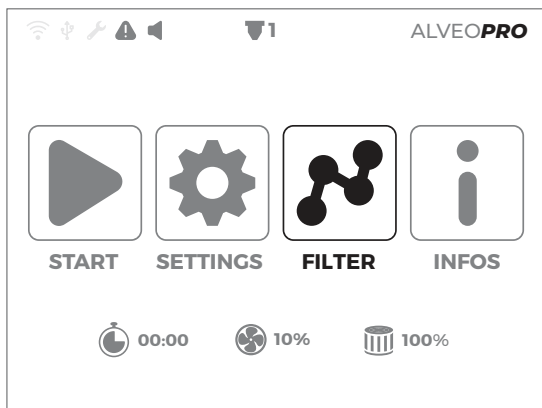
Sélectionner l'icône TIMER puis valider avec le sélecteur rotatif.



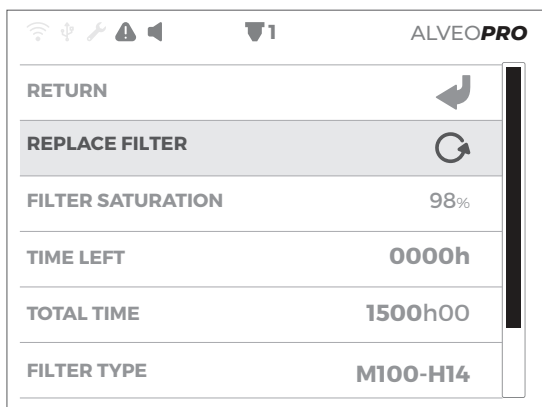
ÉTAPE 9 . REMPLACEMENT DU FILTRE

Le remplacement de la cartouche filtrante M100 s'accompagne d'une phase de réinitialisation du filtre via l'interface du logiciel.

Suivre les étapes suivantes :



Dans le menu d'accueil aller dans **FILTER** pour accéder aux options concernant la gestion du filtre.



Défiler le curseur vers le bas, l'option présélectionnée apparaît en surbrillance. Choisir **REPLACE FILTER** et valider pour lancer la procédure de remplacement du filtre.

ÉTAPE 10 . LE SUPPORT EN LIGNE

Une notice détaillée de l'interface ainsi que des accessoires seront prochainement disponibles sur la page support.

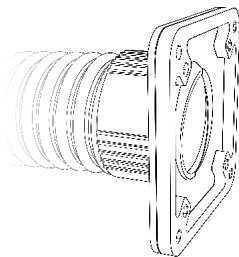
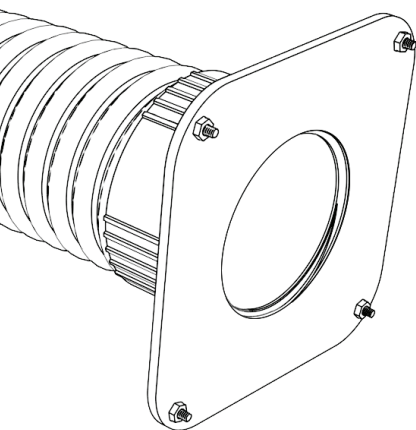
Le programme du AlveoPRO pourra être mis à jour périodiquement dans le but de proposer de nouvelles fonctionnalités.

Pour installer les mise à jours, connectez vous au site www.alveo3d.com avec le lien suivant :

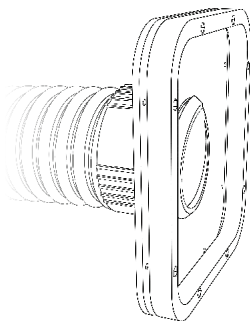


<https://www.alveo3d.com/fr/alveopro-support/>

La pièce d'adaptation sur panneau est disponible en format STEP sur la page support afin de vous laisser la possibilité de la modifier pour s'adapter parfaitement à vos besoins.



Platine d'adaptation pour ventilateur 120mm et 90 mm



Platine d'adaptation pour découpe AlveoONE

ÉTAPE 11 . LISTE DES ERREURS ET DES ALERTES

Lorsqu'une erreur s'affiche à l'écran, référez-vous au tableau ci-dessous pour connaître la conduite à tenir :

N°	TYPE	VS (version)	DESCRIPTION & SOLUTION
#100	ERREUR BOOTLOADER	1.0.0	Presser le bouton rotatif Mettre à jour le firmware
#101	ERREUR BOOTLOADER & FIRMWARE	1.0.0 1.0.0	EEPROM ne répond pas Redémarrer le système
#102	ERREUR FIRMWARE	1.0.0	SRAM ne répond pas Redémarrer le système
#103	ERREUR FIRMWARE	1.0.0	SDP ne répond pas Redémarrer le système
#104	ERREUR FIRMWARE	1.0.0	Tachymétrie du ventilateur nulle Le ventilateur tourne mais renvoie 0 RPM Contacter le support technique Alveo3D
#105	ERREUR FIRMWARE	1.0.0	Pression basse (peu de perte de charge) Vérifier que le filtre est bien positionné
#106	ERREUR FIRMWARE	1.0.0	Pression haute (PWM:10% & PDIFF>80Pa) Trop grande résistance à l'air à 10% seulement Vérifier que rien n'obstrue le flux d'air de la gaine au ventilateur (sauf le filtre)
#107	ALERT	1.0.0	Saturation du filtre élevée (>= 90%) Surveiller le changement du filtre
#108	ALERT	1.0.0	Saturation du filtre très élevée (>= 98%) Filtre à changer

Durée de vie des filtres

La durée de vie d'un filtre est liée à de nombreux facteurs tels que : le type de plastique utilisé pour l'impression, la température de fusion, la concentration des nanoparticules et des composés organiques volatiles, le taux d'humidité ...
Nous préconisons le remplacement du filtre suivant le tableau ci dessous :

Remplacement du filtre	Usage intensif	Usage occasionnel
	6 mois	12 mois

Nous recommandons de ne pas dépasser 1500 heures d'utilisation par filtre.

Suivi de remplacement du filtre :

	Date
Date d'achat	
Remplacement 1	
Remplacement 2	
Remplacement 3	
Remplacement 4	
Remplacement 5	
Remplacement 6	
Remplacement 7	
Remplacement 8	
Remplacement 9	
Remplacement 10	

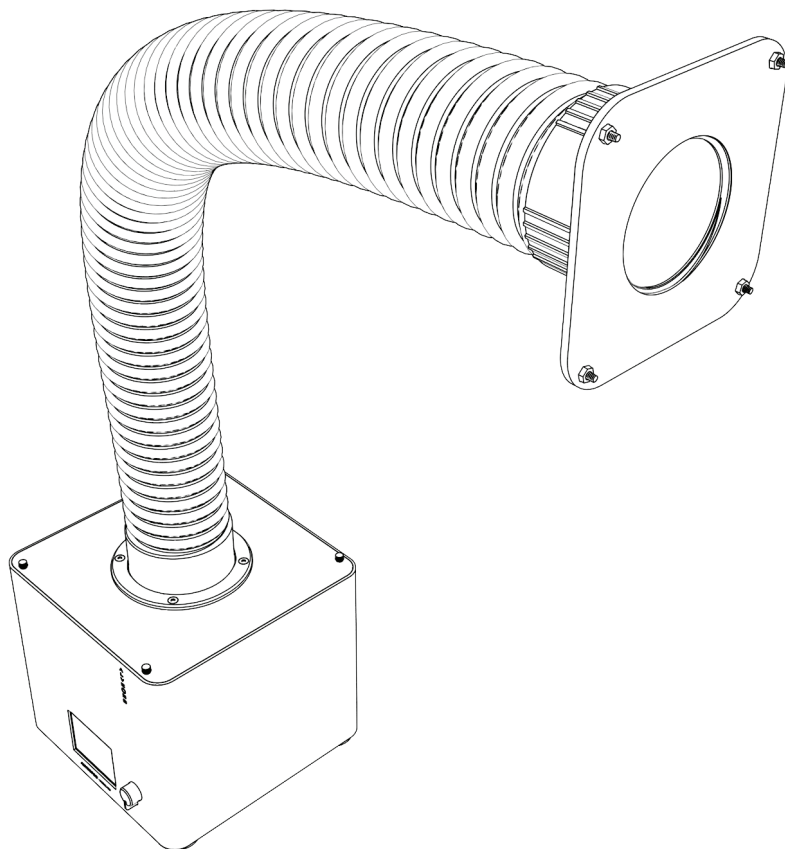
NOTES :

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

NOTES :

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

Respirez ! Vous filtrez !



Partagez votre expérience sur www.facebook.com/alveo3d/

ALVEO3D by
FLEXEE SYSTEM SAS
460 Rue de la Leysee
73000 Chambéry
www.alveo3d.com
contact@alveo3d.com

Développé en France
